

704/705/706

2 RÉSZES GÖMBCSAP PN64



- Méret:** DN 1/4"-tól 3"-ig
Végződés: Menetes BSP vagy NPT
Min. hőmérséklet: -30°C rozsdamentes acél és -20°C szénacél esetében
Max. hőmérséklet: + 180°C
Max. nyomás: 64 Bar
Specifikációk: Zárható kar
Zárszerkezet
Teljes furat
- Anyagok:** Szénacél vagy rozsdamentes acél

SPECIFIKÁCIÓK:

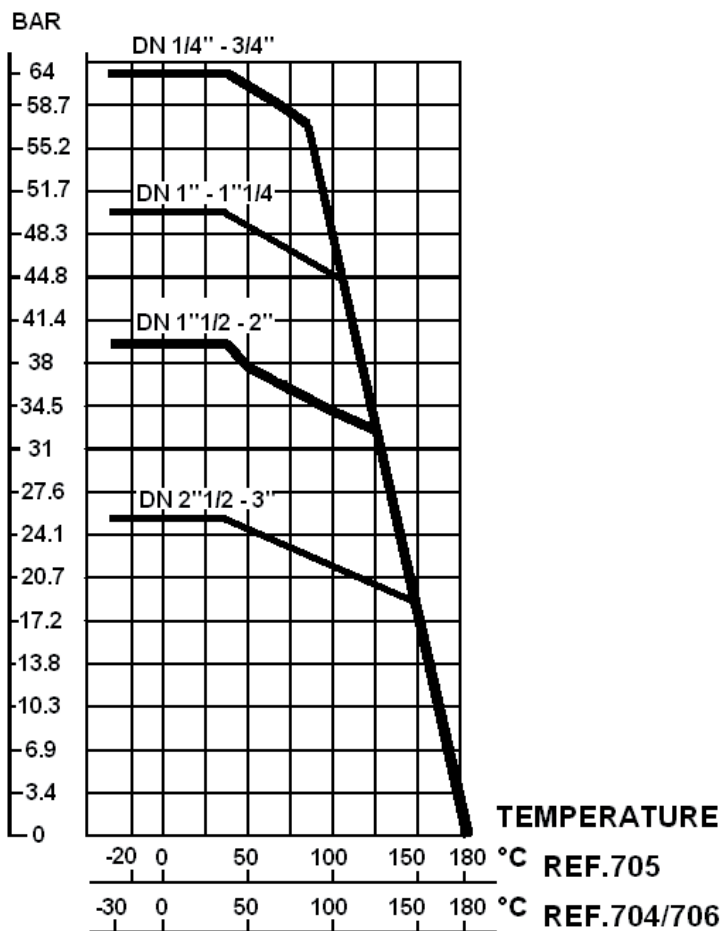
- Teljes furat
- Zárható kar
- PTFE tömítés
- Zárszerkezet
- Osztatlan gömb
- 2 részes típus

HASZNÁLAT:

- Minden közönséges folyadék esetében
- Min és max hőmérséklet átlag : -20°C-tól + 180°C-ig szénacél típus Ref. 705
- Min és max hőmérséklet átlag : -30°C-tól + 180°C-ig rozsdamentes acél típusok Ref. 704-706
- Max nyomás átlag : 64 bar DN3/4"-ig, 50 bar DN 1"-től 1 1/4"-ig, 40 bar DN 1 1/2"-től 2"-ig, 25 bar DN 2 1/2"-től 3"-ig (lásd grafikon)

NYOMÁS / HŐMÉRSÉKLET GRAFIKON (GŐZ KIVÉTELÉVEL):

NYOMÁS



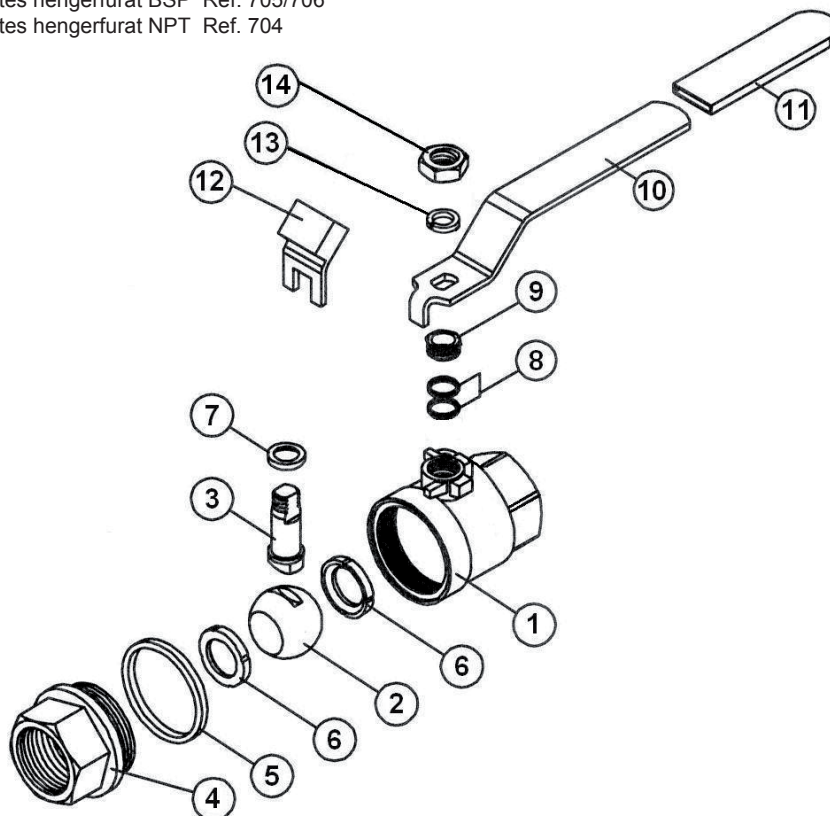
VÁLASZTÉK:

- Rozsdamentes acél piros karral Ref. 704 DN 1/4"-tól DN 2"-ig
- Szénacél piros karral Ref. 705 DN 1/4"-tól DN 3"-ig
- Rozsdamentes acél piros karral Ref. 706 DN 1/4"-tól DN 3"-ig
- Rozsdamentes acél piros pillangókarral Ref. 7061 DN 1/4"-tól DN 1"-ig

VÉGZÖDÉSEK:

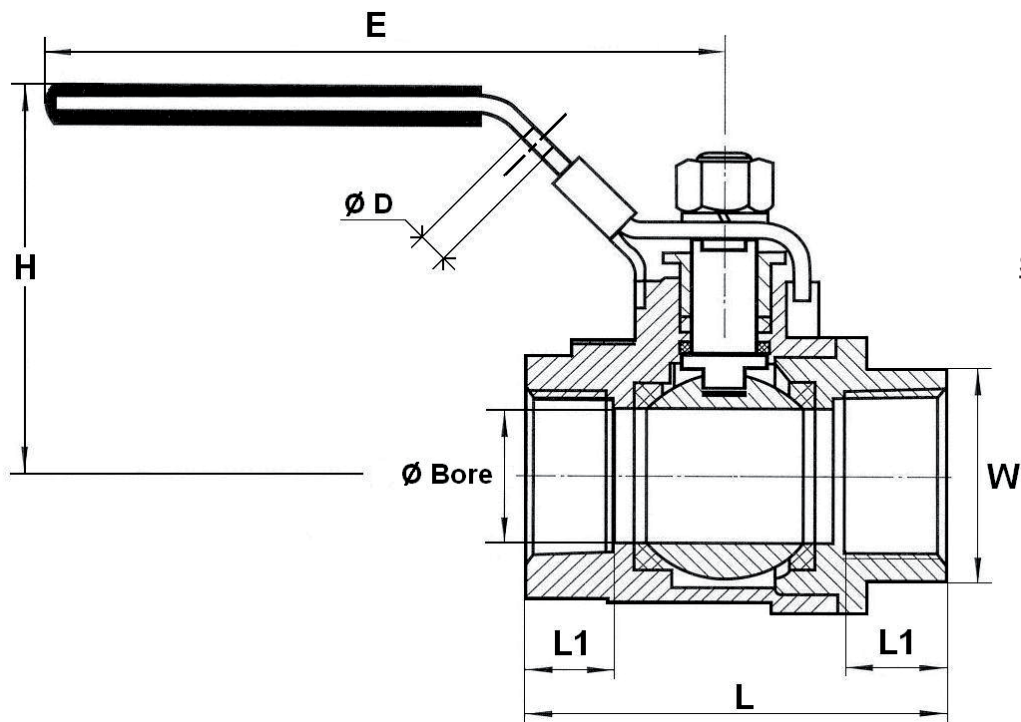
- Hengerfurat / menetes hengerfurat BSP Ref. 705/706
- Hengerfurat / menetes hengerfurat NPT Ref. 704

ANYAGOK:

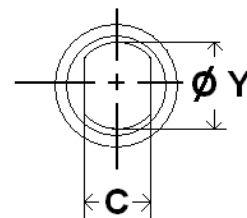


Cikk	Meghatározás	Anyagok 704/706	Anyagok 705
1	Ház	ASTM A351 CF8M	ASTM A216 WCB
2	Gömb	ASTM A351 CF8M	
3	Szelepszár	SS 316	SS 304
4	Zárófej	ASTM A351 CF8M	ASTM A216 WCB
5	Ház tömítés	PTFE	
6	Ülék	15% üveg erősítésű PTFE	
7	Szelepszár tömítés	PTFE	
8	Tömítés	PTFE	
9	Tömítőanya	SS 304	
10	Kar	SS 304	
11	Kar burkolat	Műanyag	
12	Zárszerkezet	SS 304	
13	Alátét	SS 304	
14	Kar rögzítő anya	SS 304	

MÉRET (mm):

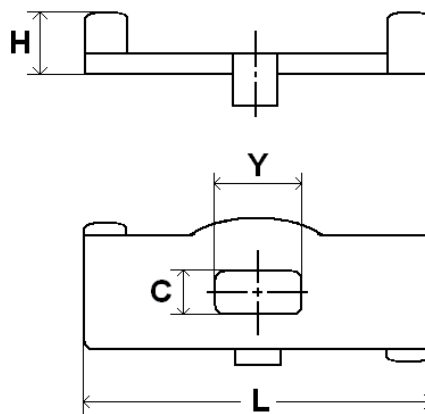


SZELEPSZÁR MÉRET:



	DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"
Ref. 704/705 706	Ø Furat	9.2	12.5	15	20	25	32	38	50	65	80
	L	48.6	52.5	59	65	76	90	108	122	164	176
	Ø D	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	E	81	87	100	100	148	148	190	190	280	280
	H	47.5	52	56.5	58.5	74	78	92	103	118	127
	L1	10	12	14.5	16	18	20	20	22	30	32
	W síkban	19	22	26	32	38	50	54	68	85	98
	C	4	5	6.5	6.5	8	8	8.5	8.5	12	12
	Ø Y	6	7	7.5	7.5	9	9	11	11	15.5	15.5
	Súly (Kg)	0.24	0.25	0.29	0.44	0.72	1.2	1.82	2.74	5.15	7.2

PILLANGÓKAR MÉRET (mm):



Ref. 983113 :

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"
L	55	55	60	60	70
H	20	20	22	22	28
C	4	5	6.5	6.5	8
Y	7	8	9.5	9.5	11.5

FORGATÓNYOMATÉK ÉRTÉKE (Nm biztonsági tényező nélkül):

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"
Forgatónyomaték (Nm)	2.7	2.7	3	4	5	6	8	10	40	60

SZABVÁNYOK:

- ISO 9001 szabvány szerinti gyártás
- 97/23/EK IRÁNYELV: EK N° 0036
II. Veszélyességi kategória
- EN 12266 szerinti tesztek
- ISO 228-1 és DIN 2999 szerinti BSP végződéses menetes hengerrel

FIGYELMEZTETÉS: Az üzembehelyezési útmutató és a műszaki adatok figyelmen kívül hagyása esetén a SFERACO nem vállal felelősséget a bekövetkezett károkért. Az ügyfél köteles ellenőrizni, hogy a megfelelő termékeket választotta.

ÜZEMBE HELYEZÉS ÉS KARBANTARTÁS

ÜZEMBEHELYEZÉS ELŐTT:

Tisztítsa meg a csővezetékét hegesztés, törmelék, forgács és egyéb idegen anyag maradványaitól.
A csővezetéknek tökéletesen illeszkednie kell, rendelkezzen megfelelő támasztékkal, elkerülve így a külső feszülést.

A szelep tömítéséhez kérjük, hogy a szolgáltatási feltételeknek megfelelő terméket használja.
A megfelelő csavar meghúzási nyomatékot alkalmazza, elkerülve így a végződések sérülését.

TISZTÍTÁS ÉS ELLENŐRZÉS:

A tisztítás során a szelepeket tartsa zárva, így nem kerül szennyeződés a gömb és a ház közé.
A nyomás alatt végzett tesztek kizárólag tisztított csővezetékben lehet elvégezni.
Nyissa ki részlegesen a szelepet a tesztek elvégzéséhez.
A nyomástereszt nem haladhatja meg az EN 12266-1 szerinti specifikációkat.

KARBANTARTÁS:

A szelepet évente 1 -2-szer javasolt (nyit és zár pozícióban) működtetni.

A szelep karbantartásakor győződjön meg róla, hogy nincs nyomás vagy folyadék a csővezetékben, és, hogy elkülönítette azt.
Elég alacsony hőmérsékletet kell biztosítani ahhoz, hogy a működtetés ne legyen kockázatos.
Korrozív folyadék jelenléte esetén állítsa le a berendezést, mielőtt beavatkozik.

Ha a szelep nyomás alatt van :

Ha szivárgást észlel a tömítésnél, enyhén húzza meg, így eláll a szivárgás.