

1 RÉSZES GÖMBCSAP PN40

 **sferaco**
VALVES & FITTINGS



Méret:	DN 1/4" -től 2"-ig
Végződés:	Menetes BSP
Min. hőmérséklet:	-20°C
Max. hőmérséklet:	+ 180°C
Max. nyomás:	40 Bar
Specifikációk:	Zárható kar Zárszerkezet 1 részes típus

Anyagok: Rozsdamentes acél

SPECIFIKÁCIÓK:

- Szűkített furat
- Zárható kar
- Zárszerkezet
- Osztatlan gömb
- 1 részes típus

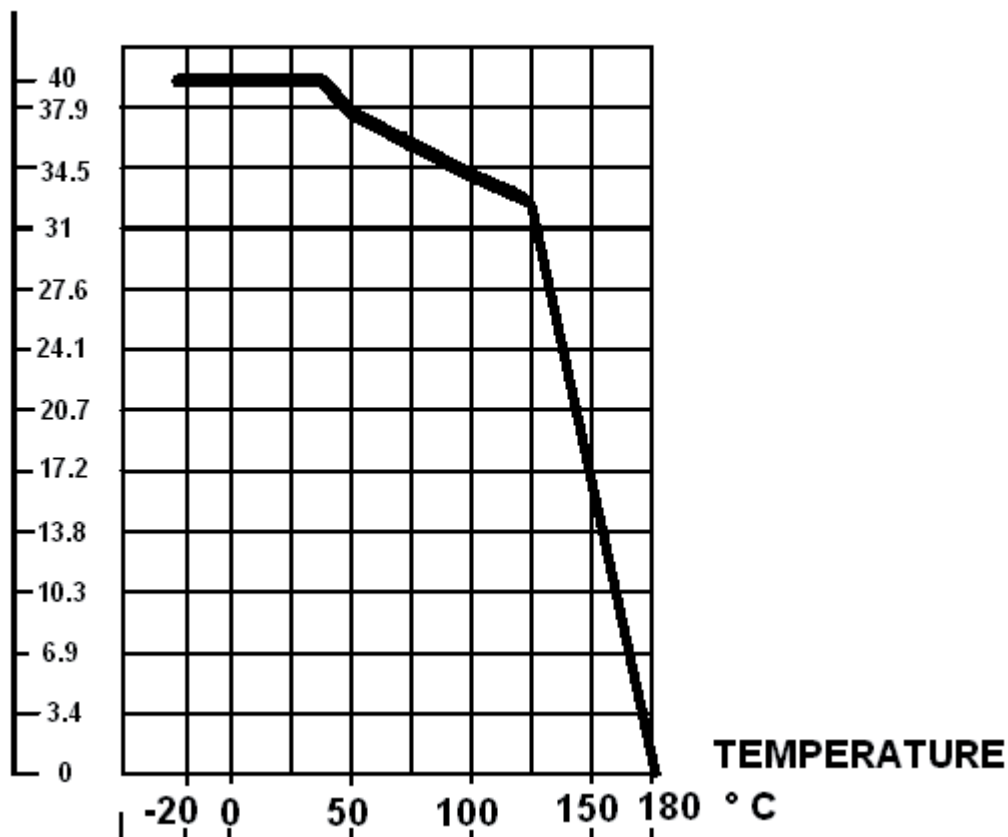
HASZNÁLAT:

- Minden közönséges folyadék esetében
- Min. és max. Átlag Hőmérséklet : -20°C -tól + 180°C-ig
- Max. Átlag Nyomás : 40 bar (lásd: grafikon)

NYOMÁS / HŐMÉRSÉKLET GRAFIKON (GŐZ KIVÉTELEVEL):

NYOMÁS

BAR



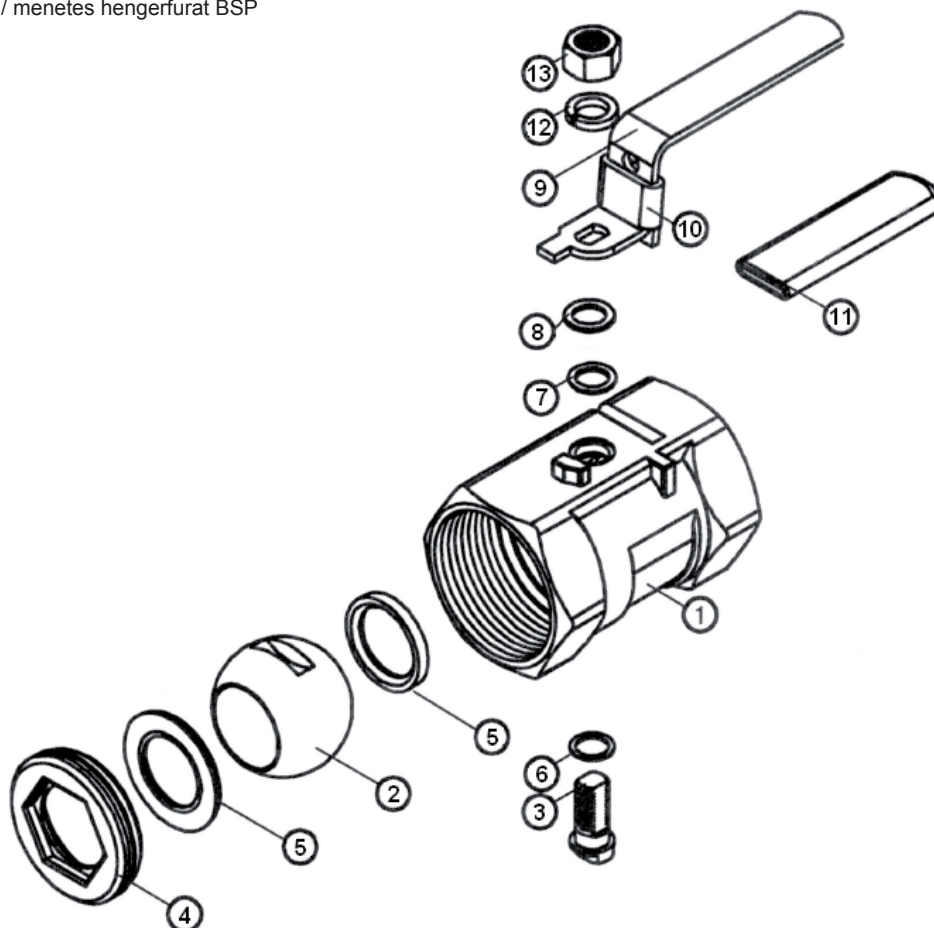
VÁLASZTÉK:

- Rozsdamentes acél DN 1/4" -tól DN 2"-ig

VÉGZÖDÉSEK:

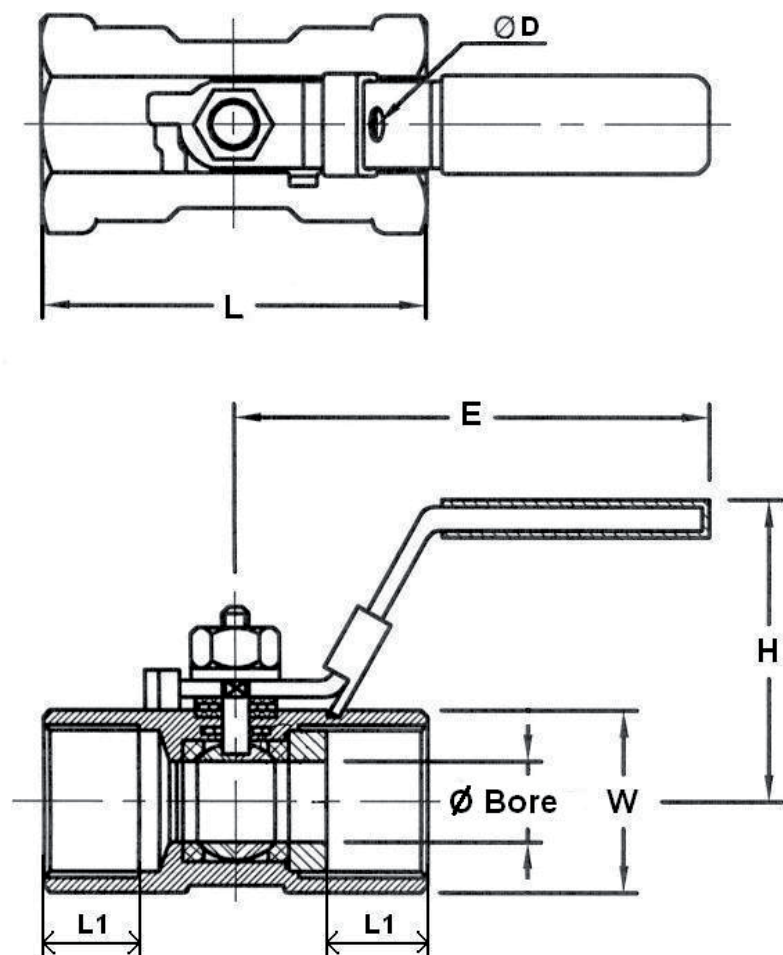
- Henger furat / menetes hengerfurat BSP

ANYAGOK:

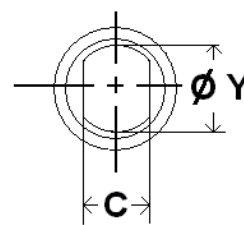


Cikk	Meghatározás	Anyagok
1	Ház	SS 316
2	Gömb	SS 316
3	Szelepszár	SS 316
4	Szelepbetét	SS 316
5	Ülék	PTFE
6	Szelepszár tömítés	PTFE
7	Nyomóalátét	PTFE
8	Tömítőpersely	SS 304
9	Kar	SS 304
10	Zárszerkezet	SS 304
11	Kar burkolat	Műanyag
12	Kar alátét	SS 304
13	Kar rögzítő anya	SS 304

MÉRET (mm) :



SZELEPSZÁR MÉRET (mm):



	DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Ref.	$\varnothing$ Furat	5	6.8	9	12.5	16	20	25	32
	L	39	44	56.5	58.5	71	78	83	100
	$\varnothing D$	6	6	8	8	8	8	8	8
	E	62	62.5	96	96	101	101	135	135
	H	31	35.5	40	44	50	54	70	75
	L1	9.5	10.5	14	15	17	19	20	23
	W síkon	17	21	25	32	38	48	53	64
	C	3	4	5	5	6	6	8	8
	$\varnothing Y$	4,6	6	7	7	9	9	11.5	11.5
	Súly (Kg)	0.06	0.1	0.19	0.26	0.41	0.62	0.84	1.33

FORGATÓNYOMATÉK ÉRTÉKE (Nm biztonsági tényező nélkül):

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
FORGATÓNYOMATÉK (Nm)	2	2	3	4	5	6	8	10

SZABVÁNYOK:

- ISO 9001 szabvány szerinti gyártás
- 97/23/EK IRÁNYELV: EK N° 0035
II. Veszélyességi kategória
- EN 12266 szerinti tesztek
- ISO 228-1 és DIN 2999 szerinti BSP végződéses menetes hengerrel

FIGYELMEZTETÉS: Az üzembehelyezési útmutató és a műszaki adatok figyelmen kívül hagyása esetén a SFERACO nem vállal felelősséget a bekövetkezett károkért. Az ügyfél köteles ellenőrizni, hogy a megfelelő termékeket választotta.

ÜZEMBE HELYEZÉS ÉS KARBANTARTÁS

ÜZEMBEHELYEZÉS ELŐTT:

Tisztítsa meg a csővezeték hegesztés, törmelék, forgács és egyéb idegen anyag maradványaitól.
A csővezetéknek tökéletesen illeszkednie kell, rendelkezzen megfelelő támasztékkal, elkerülve így a külső feszülést.

A szelep tömítéséhez kérjük, hogy a szolgáltatási feltételeknek megfelelő terméket használja.
A megfelelő csavar meghúzási nyomatékot alkalmazza, elkerülve így a végződések sérülését.

TISZTÍTÁS ÉS ELLENŐRZÉS:

A tisztítás során a szelepeket tartsa zárva, így nem kerül szennyeződés a gömb és a ház közé.
A nyomás alatt végzett tesztek kizárólag tisztított csővezetékben lehet elvégezni.
Nyissa ki részlegesen a szelepet a tesztek elvégzéséhez.
A nyomástereszt nem haladhatja meg az EN 12266-1 szerinti specifikációt.

KARBANTARTÁS:

A szelepet évente 1 -2-szer javasolt (nyit és zár pozícióban) működtetni.

A szelep karbantartásakor győződjön meg róla, hogy nincs nyomás vagy folyadék a csővezetékben, és, hogy elkülönítette azt.
Elég alacsony hőmérsékletet kell biztosítani ahhoz, hogy a működtetés ne legyen kockázatos.
Korrozív folyadék jelenléte esetén állítsa le a berendezést, mielőtt beavatkozik.

Ha a szelep nyomás alatt van :

Ha szivárgást észlel a tömítésnél, enyhén húzza meg, így eláll a szivárgás.