

3 RÉSZES GÖMBCSAP ISO HAJTÓMŰ ILLESZTŐPEREMMEL PN 63



Méret: DN 8-től 100 mm-ig
Végződés: Menetes BSP, Tokos hegtoldatos vagy Hegtoldatos
Min. hőmérséklet: -20°C
Max. hőmérséklet: + 180°C
Max. nyomás: 63 bar DN 20-ig , felette 40 bar
Specifikációk: Iso 5211 hajtómű illesztőperem
Üveg erősítésű PTFE ülék 15%
Zárható kar
Atex

Anyagok : Rozsdamentes

3 RÉSZES GÖMBCSAP ISO HAJTÓMŰ ILLESZTŐPEREMMEL PN 63

SPECIFIKÁCIÓK :

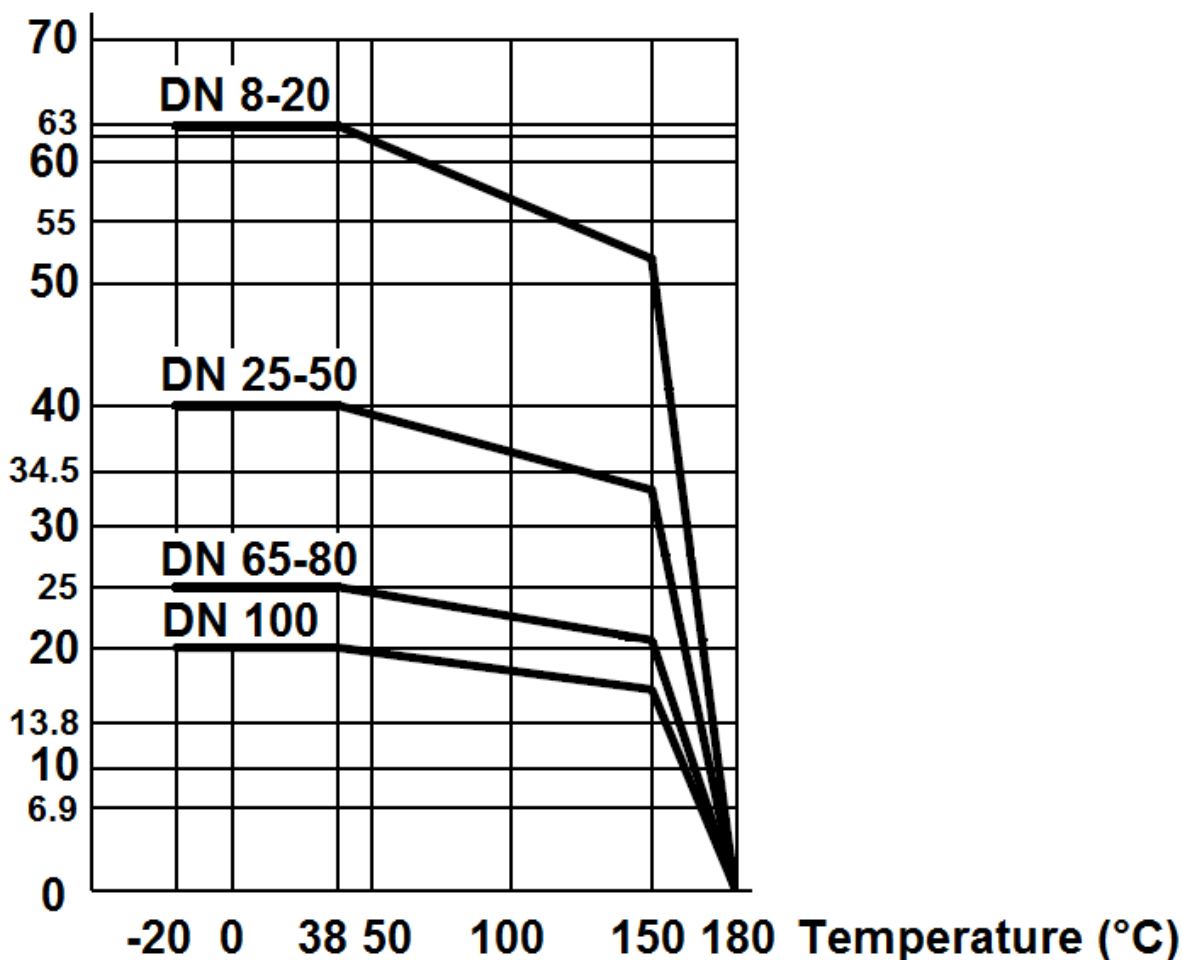
- Teljes Furat
- Zárható Kar
- PTFE csomagolás
- PTFE 15% üveg erősítésű ülék
- Zárszerkezet
- ISO 5211 illesztő perem

Alkalmazási terület:

- Vegyiparban és a gyógyszeriparban, a petrokémiai iparban
- Min és max hőmérséklet: -20 ° C-tól + 180 ° C
- Maximális nyomás Ps: 63 bar DN20-ig, 40 bar DN25- 50-ig, 25 bar DN65- 80 és 20 bar DN100 fölött (grafikon alapján)

NYOMÁS / HŐMÉRSÉKLET GRAFIKON (GŐZ ÉS SŰRÍTETTLEVEGŐ KIVÉTELÉVEL)

NYOMÁS (Bar)

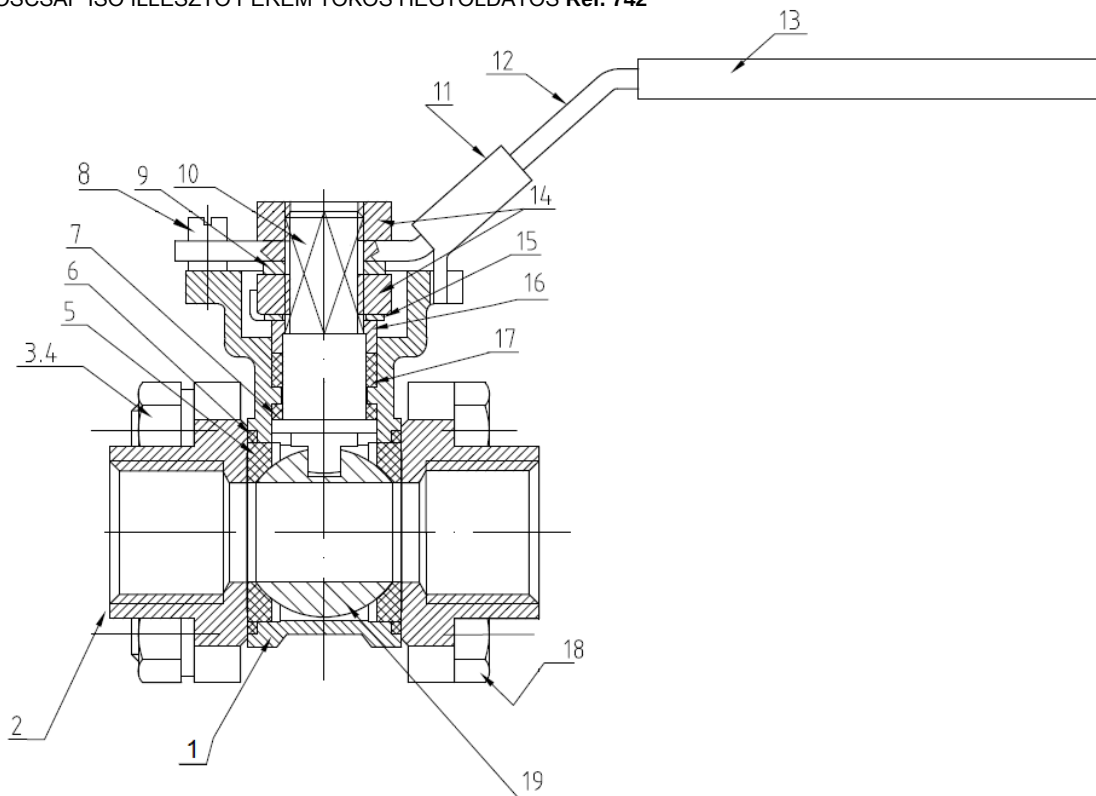


3 RÉSZES GÖMBCSAP ISO HAJTÓMŰ ILLESZTŐPEREMMEL PN 63

VÁLASZTÉK:

- 3 RÉSZES GÖLYŐSCSAP ISO ILLESZTŐ PEREM BB BSP MENET Ref. 740
- 3 RÉSZES GÖLYŐSCSAP ISO ILLESZTŐ PEREM BB NPT MENET Ref. 743
- 3 RÉSZES GÖLYŐSCSAP ISO ILLESZTŐ PEREM HEGTOLDATOS Ref. 741
- 3 RÉSZES GÖLYŐSCSAP ISO ILLESZTŐ PEREM TOKOS HEGTOLDATOS Ref. 742

ANYAGOK :

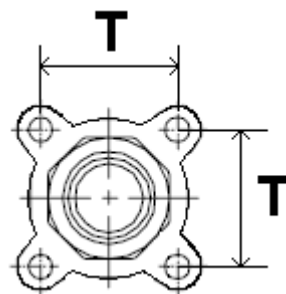
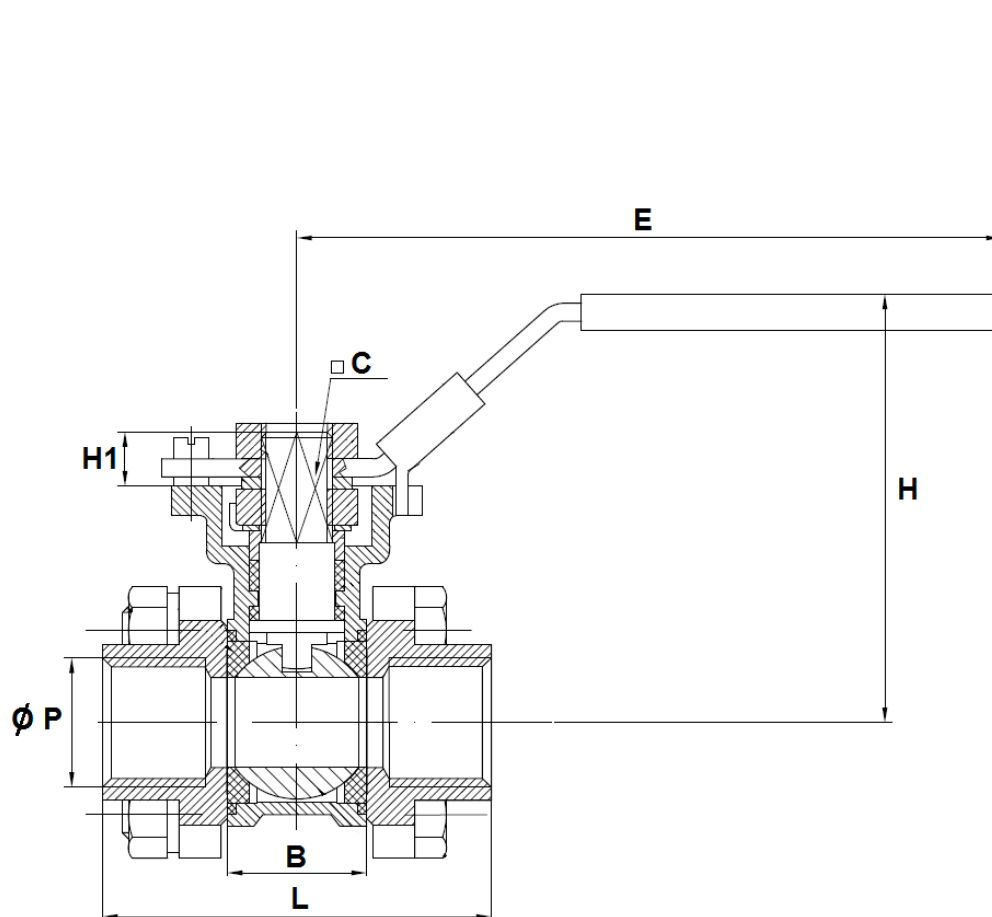


CIKK	MEGHATÁROZÁS	ANYAGOK
1	Ház	ASTM A351 CF8M
2	Zárósapka	ASTM A351 CF8M
3	Csavar anyával	SS 304
4	Csavar alátét	SS 304
5*	Űlék	PTFE + 15% üveg
6*	Ház tömítés	PTFE
7*	Szelepszár tömítés	PTFE
8	Csavar	SS 304
9	Támasztó alátét	SS 304
10	Szelepszár	SS316
11	Zárszerkezet	SS 304
12	Kar	SS 304
13	Kar bevonat	Műanyag
14	Menetes hüvely	SS 304
15	Gyűrű	SS304
16	Tömszelence gyűrű	SS 304
17*	Csomagolás	PTFE
18	Csavar	SS 304
19	Golyó	ASTM A351 CF8M

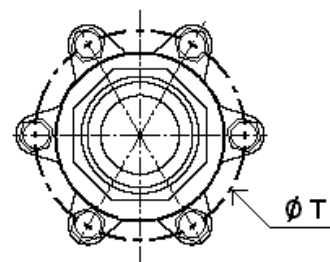
(* : Megtalálható a tömítő készletben)

3 RÉSZES GÖMBCSAP ISO HAJTÓMŰ ILLESZTŐPEREMMEL PN 63

MÉRET MENETES TÍPUS 740-743 (mm-ben):



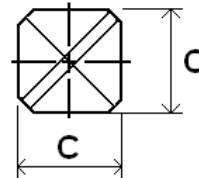
DN 1/4" – 3"



DN 4"

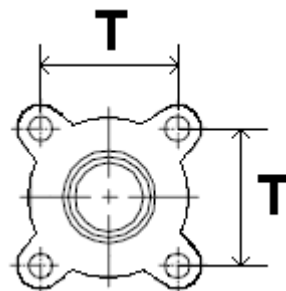
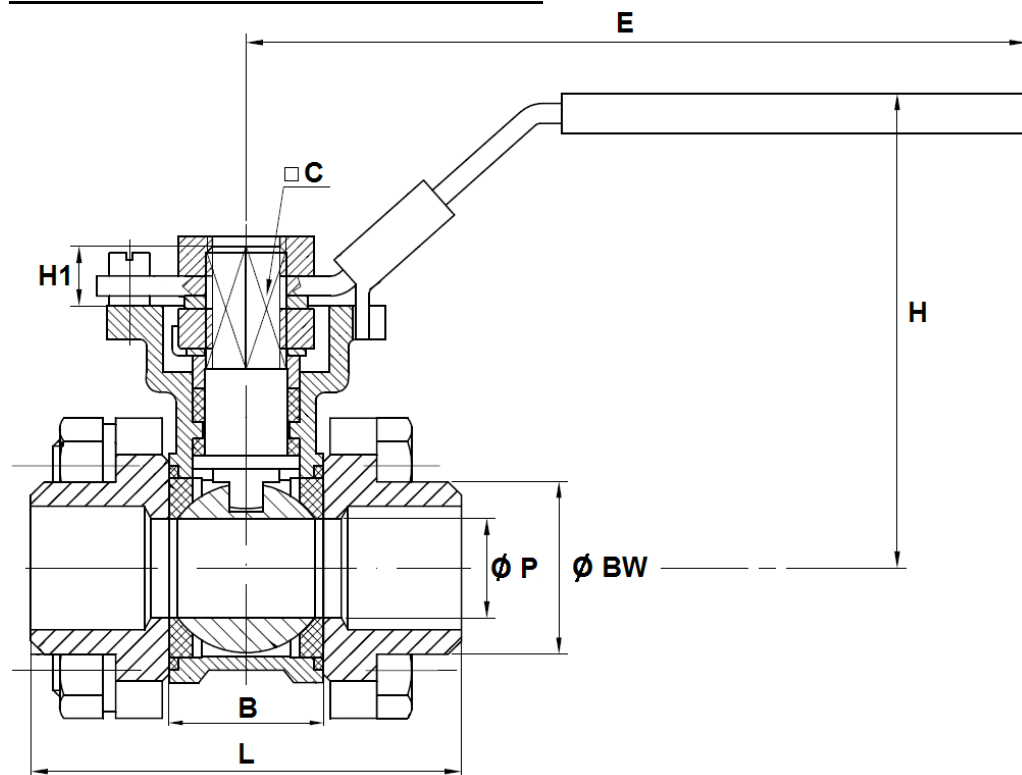
Szelepszár méret:

Ref.	DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
740 / 743 Menetes	Ø P	9.2	12.8	15	20	25	32	38	50	65	80	100
	L	60	60	75	76.5	86.2	103	118	131.5	164.6	182.7	217.7
	B	22	22	25.5	30.8	37.8	47	57	68	88.1	100.2	119.1
	E	128	128	128	128	150	150	184	184	260	260	335
	H	63	63	72	77	82	88	107	116	148	155	180
	H1	8.5	8.5	9.5	9.5	11	11	15	15	20	20	20
	C	9	9	9	9	9	9	14	14	17	17	17
	T	38.5	38.5	45	56.5	63.5	75	89.5	111.5	139	165	200.5
	Súly (Kg)	0.435	0.435	0.650	0.846	1.155	1.66	3.025	4.48	8.59	11.51	21

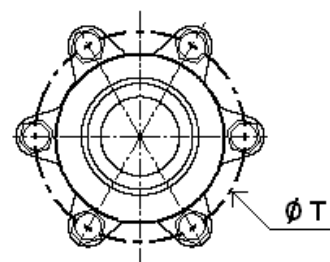


3 RÉSZES GÖMBCSAP ISO HAJTÓMŰ ILLESZTŐPEREMMEL PN 63

SIZE WELDING B.W.TYPES 741 (in mm) :

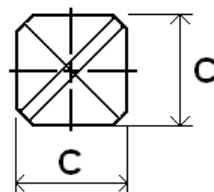


DN 8 – 80



DN 100

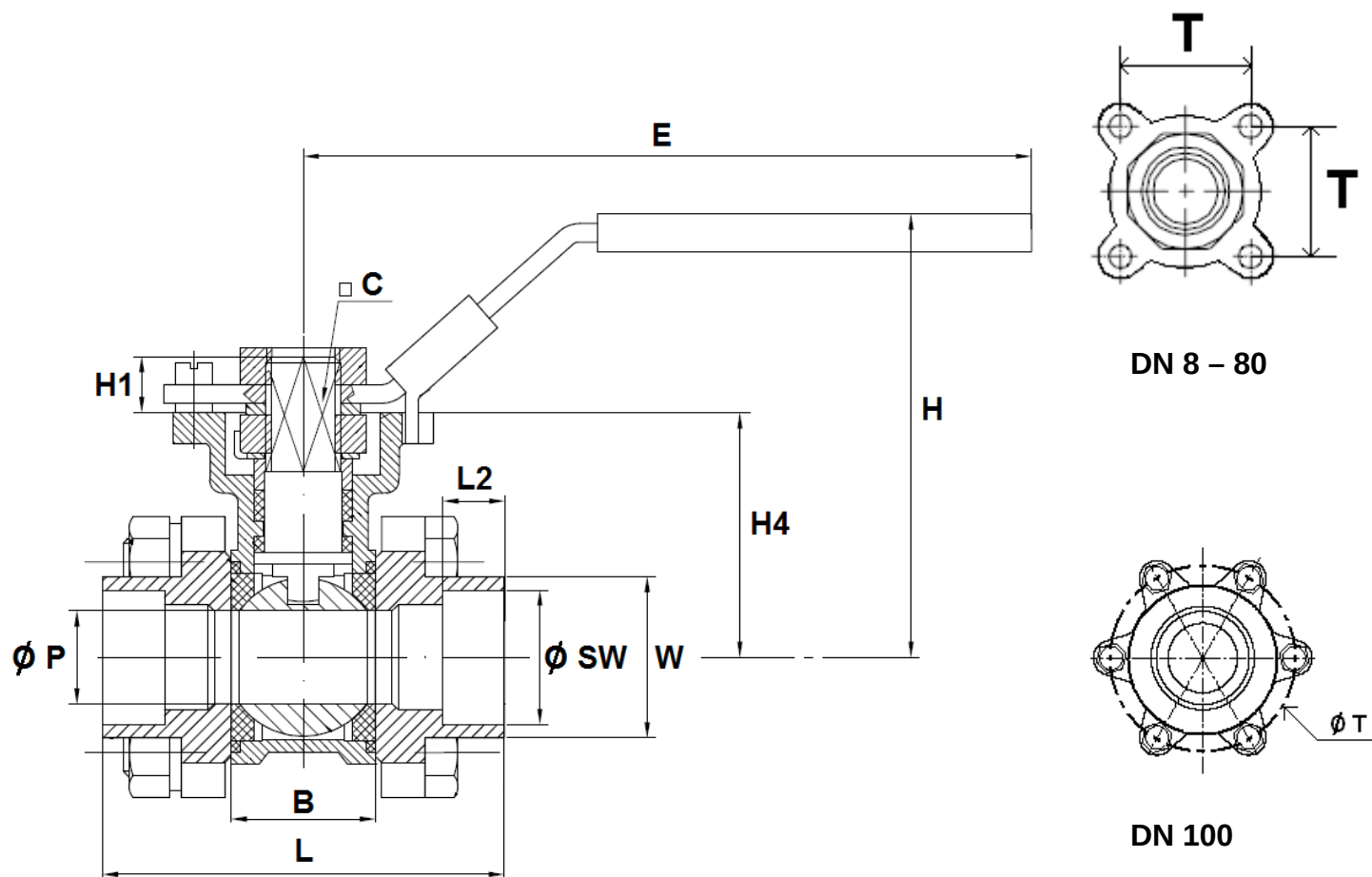
Szelepszár méret:



Ref.	DN	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
741	Ø P	9.2	12.8	15	20	25	32	38	50	65	80	100
	L	60	60	67.7	76.5	86.2	103.1	118	131.5	162.6	180.7	221.7
	B	22	22	25.5	30.8	37.8	47	57	68	88.1	100.2	119.1
	E	128	128	128	128	150	150	184	184	260	260	335
	H	63	63	72	77	82	88	107	116	148	155	180
BW	H1	8.5	8.5	9.5	9.5	11	11	15	15	20	20	20
	C	9	9	9	9	9	9	14	14	17	17	17
	T	38.5	38.5	45	56.5	63.5	75	89.5	111.5	139	165	200.5
	Ø BW	14	17.5	22	27.5	34	43	49	61	76.5	90	115
	Súly (Kg)	0.435	0.435	0.650	0.846	1.155	1.66	3.025	4.48	8.59	11.51	21

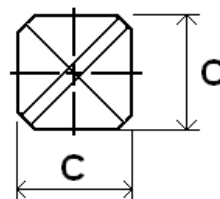
3 RÉSZES GÖMBCSAP ISO HAJTÓMŰ ILLESZTŐPEREMMEL PN 63

Méret Tokos hegtoldatos 742 (mm-ben) :



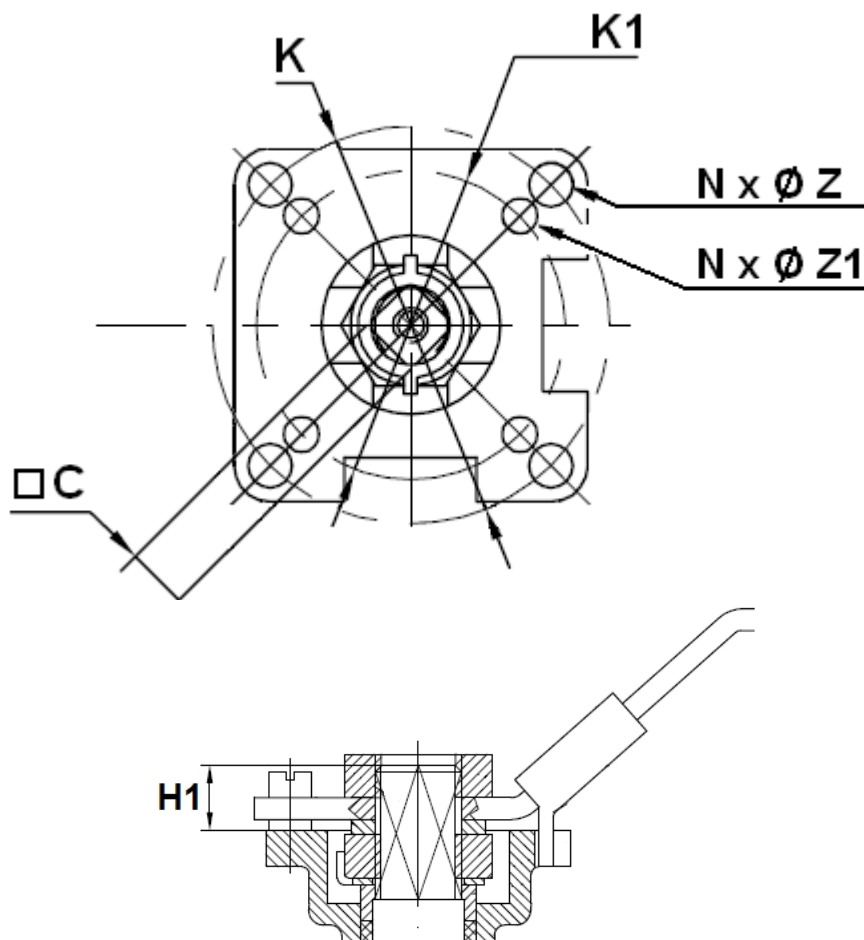
Ref.	DN	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
742	Ø P	9.2	12.8	15	20	25	32	38	50	65	80	100
	L	60	60	67.7	76.5	86.2	103.1	118	131.5	164.6	182.7	217.7
	B	22	22	25.5	30.8	37.8	47	57	68	88.1	100.2	119.1
	L2	10	10	10	13	13	13	13	16	16	16	19
	E	128	128	128	128	150	150	184	184	260	260	335
	H	63	63	72	77	82	88	107	116	148	155	180
	H1	8.5	8.5	9.5	9.5	11	11	15	15	20	20	20
SW	H4	31.3	31.3	38	43	48.5	54	67	76.2	105	111.5	136
	C	9	9	9	9	9	9	14	14	17	17	17
	T	38.5	38.5	45	56.5	63.5	75	89.5	111.5	139	165	200.5
	W (on flat)	18	22	26	33	40	48	55	67	84.5	101	127
	Ø SW	14.1	17.6	21.9	27.4	34.2	42.8	48.8	61.1	77	89.9	115.4
	Súly (Kg)	0.435	0.435	0.650	0.846	1.155	1.66	3.025	4.48	8.59	11.51	21

Szelepszár méret:



3 RÉSZES GÖMBCSAP ISO HAJTÓMŰ ILLESZTŐPEREMMEL PN 63

ISO Rögzítés és Szár méret (mm-ben) :



DN	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
C	9	9	9	9	9	9	14	14	17	17	17
H1	8.5	8.5	9.5	9.5	11	11	15	15	20	20	20
Ø K	50	50	50	50	50	50	70	70	102	102	102
ISO	F05	F05	F05	F05	F05	F05	F07	F07	F10	F10	F10
N x Ø Z	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 9	4 x 9	4 x 11	4 x 11	4 x 11
Ø K1	36	36	36	36	36	36	50	50	70	70	70
ISO 1	F03	F03	F03	F03	F03	F03	F05	F05	F07	F07	F07
N x Ø Z1	4 x 6	4 x 6	4 x 6	4 x 6	4 x 6	4 x 6	4 x 7	4 x 7	4 x 9	4 x 9	4 x 9

3 RÉSZES GÖMBCSAP ISO HAJTÓMŰ ILLESZTŐPEREMMEL PN 63

Kvs áramlási együtthatóval (m³ / h):

DN	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Kvs (m ³ / h)	10.7	20.7	28.46	50.70	79.20	128	183	316.6	535.60	811	1267.70

FORGATÓNYOMATÉK ÉRTÉKE (Nm biztonsági tényező nélkül):

DN	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
forgatónyomaték	5	5	5	8	12.5	17	21	30	45	70	100

Meghúzási táblázat (Nm):

DN	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
forgatónyomaték(Nm)	4	4	8	8	10	13	20	20	35	45	65

Szabványok :

- ISO 9001 : 2008 szabvány szerinti gyártás
- 97/23/CE Irányelv: CE N° 0035 II.
Veszélyességi kategóriaD1
- EN 12516-2 szerinti tervezés
- API 598-04 2,3,szerinti tesztek,
- BSP menet az ISO 228.1 szerint
- NPT menet az ASME B1.20.1 szerint
- ISO 5211 illesztő perem

3 RÉSZES GÖMBCSAP ISO HAJTÓMŰ ILLESZTŐPEREMMEL PN 63

ÜZEMBEHELYEZÉSI ÚTMUTATÓ

ÁLTALÁNOS IRÁNYELVEK:

- Győződjön meg róla, hogy a használni kívánt szelepek megfelelnek az üzembehelyezési feltételeknek (a folyadék típusa, nyomás és hőmérséklet).
- Bizonyosodjon meg róla, hogy elegendő szeleppel rendelkezik ahhoz, hogy elkülönítse a csővezeték egyes részeit csakúgy, mint a karbantartáshoz és javításhoz szükséges megfelelő eszközöket.
- Győződjön meg róla, hogy az üzembehelyezni kívánt szelepek elég erősek ahhoz, hogy bírják a használatuknak megfelelő teljesítményt.
- **Bármely áramkör üzembehelyezésekor biztosítani kell, hogy funkciójukat rendszeres automatikus ellenőrzés alá lehet vetni (legalább kétszer évente).**

ÜZEMBEHELYEZÉSI ÚTMUTATÓ:

- **A szelepek üzembehelyezése előtt tisztítsa meg azokat és távolítsa el minden olyan tárgyat a csővezetékéből (különös tekintettel tömítés és fém maradványokra), amely akadályozhatja a szelepek működését.**
- **Győződjön meg róla, hogy mindkét csatlakozócső illeszkedik a szelep minden oldalán (feláramlás és leáramlás) (amennyiben nem, a szelep lehet, hogy nem működik megfelelően).**
- **Bizonyosodjon meg róla, hogy a cső két szakasza (feláramló és leáramló) illeszkedik, és hogy a szelep egységben nincs rés. A csövek bármely jellegű torzulása befolyásolhatja a csatlakozás szorosságát, a szelep működését, valamint akár törést is okozhat. Helyezze a készletet a megfelelő pozícióba, hogy biztosítsa az összeszerelés sikerét.**
- Ha a csővezeték szakaszainak végén a támasztás nincs a helyén, átmenetileg lehet rögzíteni azokat, annak érdekében, hogy elkerüljük a szelep felesleges megfeszülését.
- Húzza meg a keresztcsavarokat.
- Évente 1-2-szer javasolt (nyit és zár pozícióban) működtetni a szelepet.