

WAFFER GÖMBCSAP PN 16



Méret:	DN 15-től 150 mm-ig
Végződés:	Karimák PN16
Min. hőmérséklet:	-20°C
Max. hőmérséklet:	+ 180°C
Max. nyomás:	16 Bar
Specifikációk:	Iso 5211 hajtómű illesztőperem Üveg erősítésű PTFE ülék Zárható kar
Anyagok:	Rozsdamentes acél

SPECIFIKÁCIÓK:

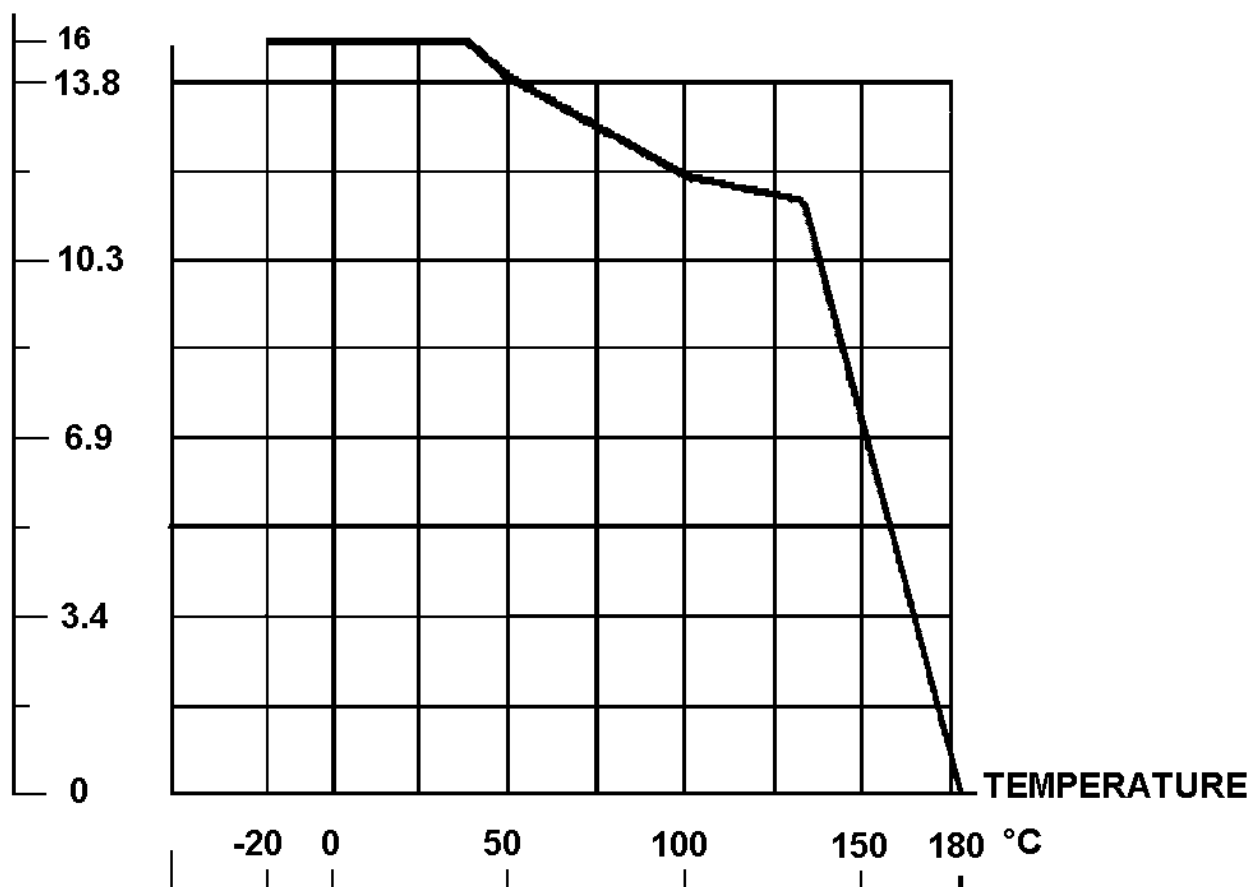
- Teljes furat
- Zárható kar
- Üveg erősítésű PTFE szelepszár
- Iso 5211 hajtómű illesztőperem
- Karimák menetes furattal
- Üreges ház
- Zárszerkezet DN 25 -től DN 100-ig

HASZNÁLAT:

- Minden közönséges folyadék esetében
- Min és max hőmérséklet átlag : -20°C -tól + 180°C-ig
- Max nyomás átlag : 16 bar (lásd: grafikon)

NYOMÁS / HŐMÉRSÉKLET GRAFIKON (GŐZ KIVÉTELEVEL):

**NYOMÁS
BAR**



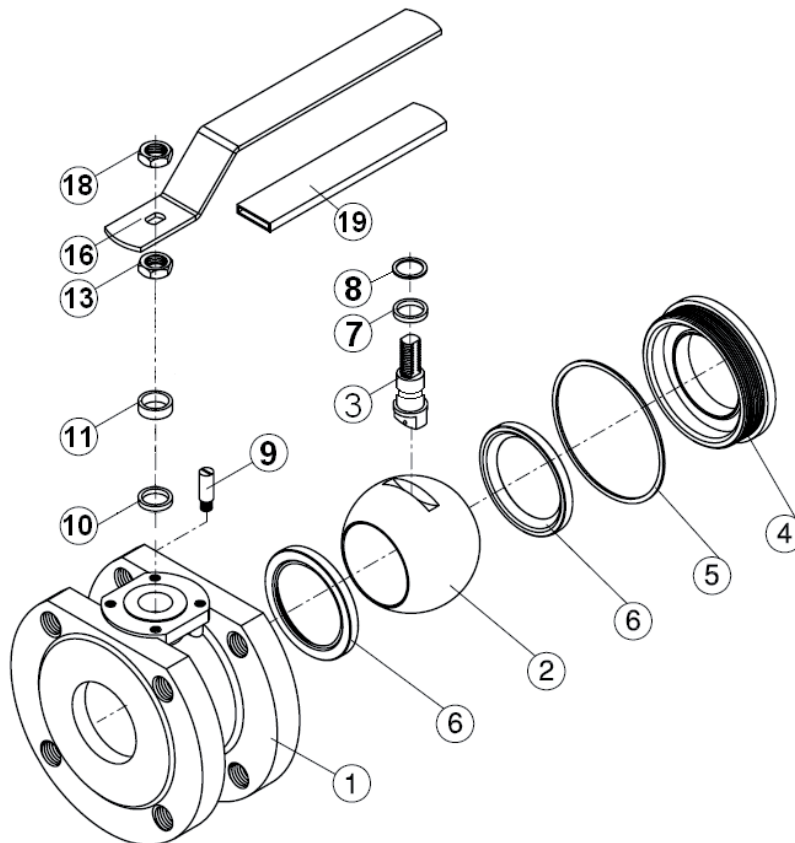
VÁLASZTÉK:

Rozsdamentes acél ház Ref. 771 DN 15 -től DN 150-ig

VÉGZÖDÉSEK:

Karimák PN16

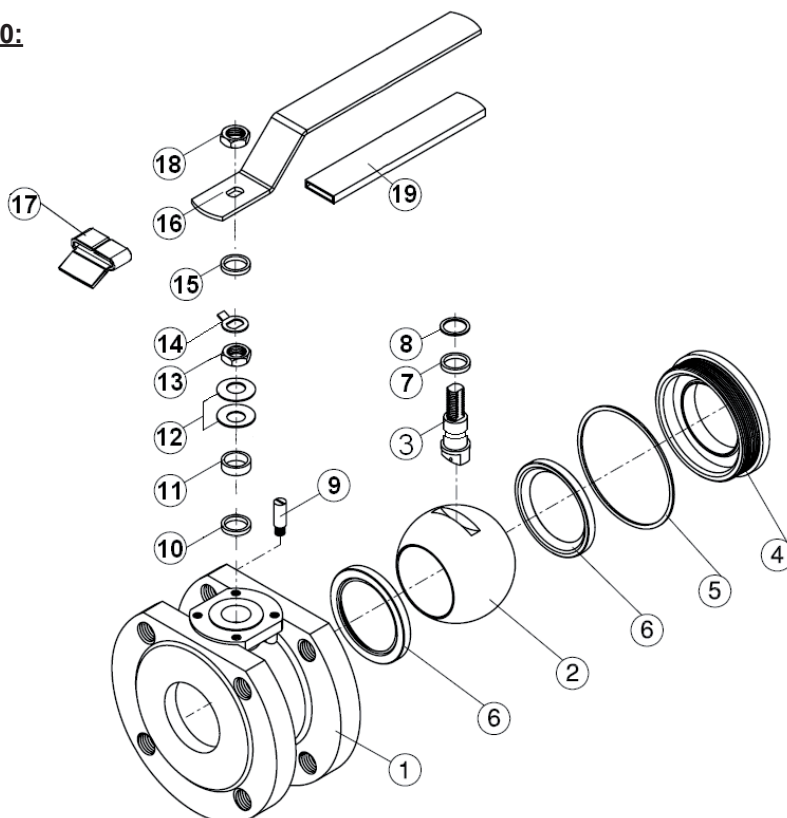
ANYAGOK:



Cikk	Meghatározás	Anyagok 771
1	Ház	ASTM A351 CF8M
2	Gömb	ASTM A351 CF8M
3	Szelepszár	SS 304
4	Szelepbetét	ASTM A351 CF8M
5*	Ház tömítés	PTFE
6*	Úléc	15% üveg erősítésű PTFE
7*	Nyomóalátét	PTFE
8*	O -gyűrű	FKM
9	Ütközőcsap	SS 304
10*	Tömítés	PTFE
11	Tömítőpersely	SS 304
13	Tömszelenceszorító anya	SS 304
16	Kar	SS 304
18	Kar rögzítő anya	SS 304
19	Kar burkolat	Műanyag

(* : Megtalálható a tömítéskészletben)

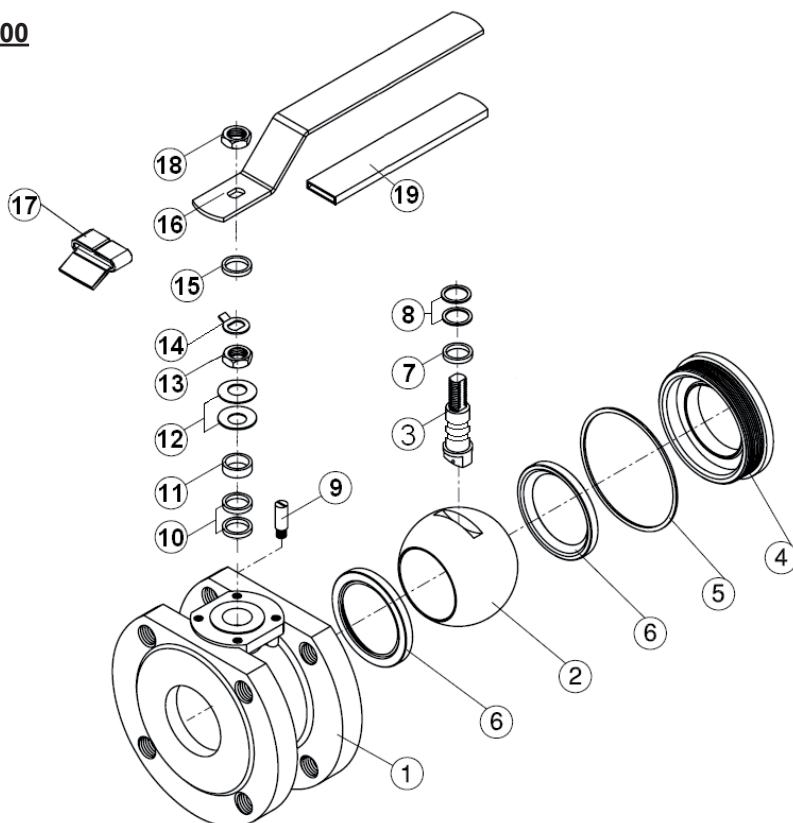
Anyagok DN 25 - 50:



Cikk	Meghatározás	Anyagok 771
1	Ház	ASTM A351 CF8M
2	Gömb	ASTM A351 CF8M
3	Szelepszár	SS 304
4	Szelepbetét	ASTM A351 CF8M
5*	Ház tömítés	PTFE
6*	Ülék	15% üveg erősítésű PTFE
7*	Nyomóalátét	PTFE
8*	O -gyűrű	FKM
9	Ütközőcsap	SS 304
10*	Tömítés	PTFE
11	Tömítőpersely	SS 304
12	Rugalmas gyűrű	SS 301
13	Tömszelenceszorító anya	SS 304
14	Biztosító alátét	SS 304
15	Alátét	SS 304
16	Kar	SS 304
17	Zárszerkezet	SS 304
18	Kar rögzítő anya	SS 304
19	Kar burkolat	Műanyag

(* : Megtalálható a tömítéskészletben)

Anyagok DN 65 - 100



Cikk	Meghatározás	Anyagok 771
1	Ház	ASTM A351 CF8M
2	Gömb	ASTM A351 CF8M
3	Szelepszár	SS 304
4	Szelepbetét	ASTM A351 CF8M
5*	Ház tömítés	PTFE
6*	Ülék	15% üveg erősítésű PTFE
7*	Nyomóalátét	PTFE
8*	O -gyűrű	FKM
9	Ütközőcsap	SS 304
10*	Tömítés	PTFE
11	Tömítőpersely	SS 304
12	Rugalmas gyűrű	SS 301
13	Tömítés	SS 304
14	Biztosító alátét	SS 304
15	Alátét	SS 304
16	Kar	SS 304
17	Zárszerkezet	SS 304
18	Kar rögzítő any	SS 304
19	Kar burkolat	Műanyag

(* : Megtalálható a tömítéskészletben)



HidroTOM

1152 Budapest, Városcapu u. 3.

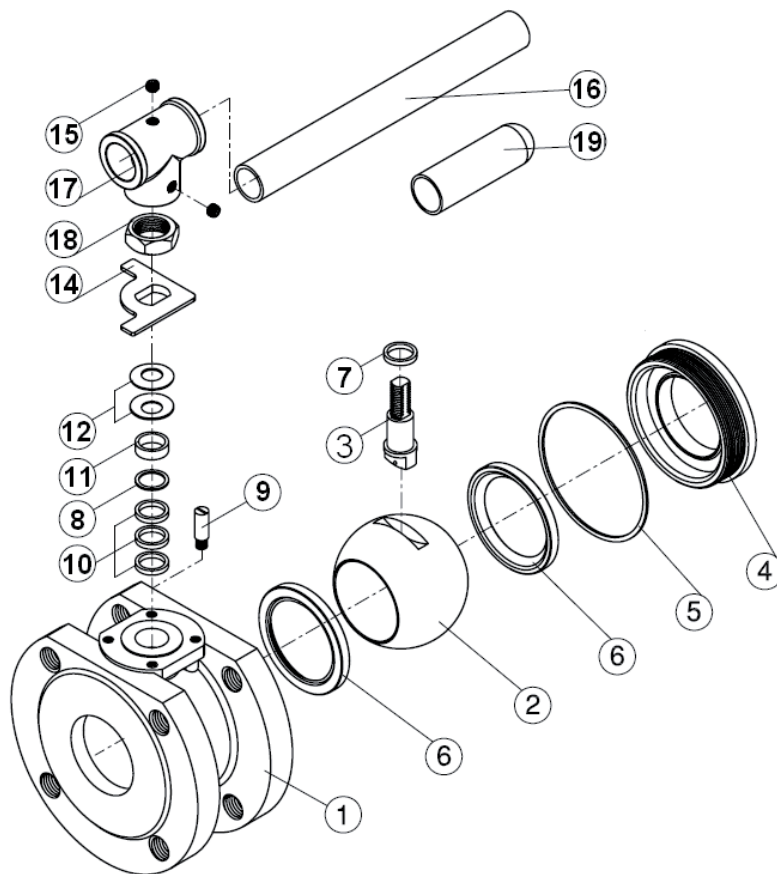
Tel./Fax: +361415-0802, -03 Mobil: +36309449620

www.hidroton.hu, E-mail: hidroton@hidroton.hu

5350 Tiszafüred Őz u. 15.

WAFER GÖMBCSAP PN 16 – 771

Anyagok DN 125 - 150 :



Cikk	Meghatározás	Anyagok 771
1	Ház	ASTM A351 CF8M
2	Gömb	ASTM A351 CF8M
3	Szelepszár	SS 316
4	Szelepbetét	ASTM A351 CF8M
5*	Ház tömítés	PTFE
6*	Ülék	15% üveg erősítésű PTFE
7*	Nyomóalátét	PTFE
8*	Tömítés	PTFE
9	Ütközőcsap	SS 304
10*	Szelepszár tömítés	PTFE
11	Tömítőpersely	SS 304
12	Rugalmas gyűrű	SS 301
14	Ütköző lemez	SS 304
15	Kar rögzítő csavar	SS 304
16	Kar	Steel
17	Kar adapter	ASTM A351 CF8
18	Tömítőanya	SS 304
19	Kar burkolat	Műanyag

(* : Megtalálható
a tömítéskészletben)



HidroTOM

1152 Budapest, Városcapu u. 3.

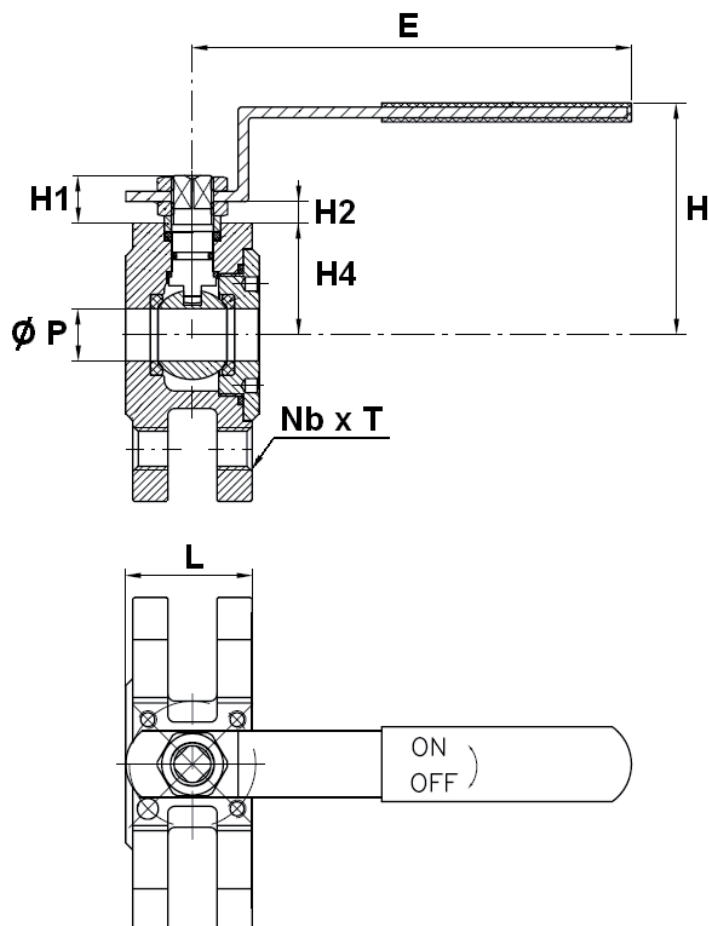
Tel./Fax: +361415-0802, -03 Mobil: +36309449620

www.hidroton.hu, E-mail: hidroton@hidroton.hu

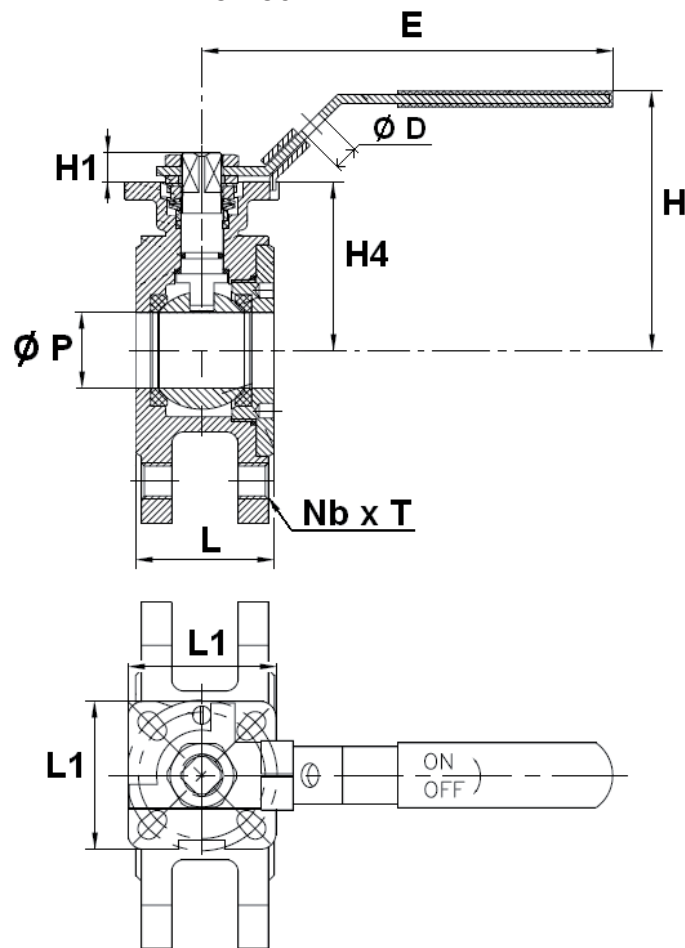
5350 Tiszafüred Őz u. 15.

MÉRET (mm):

DN 15 - 20



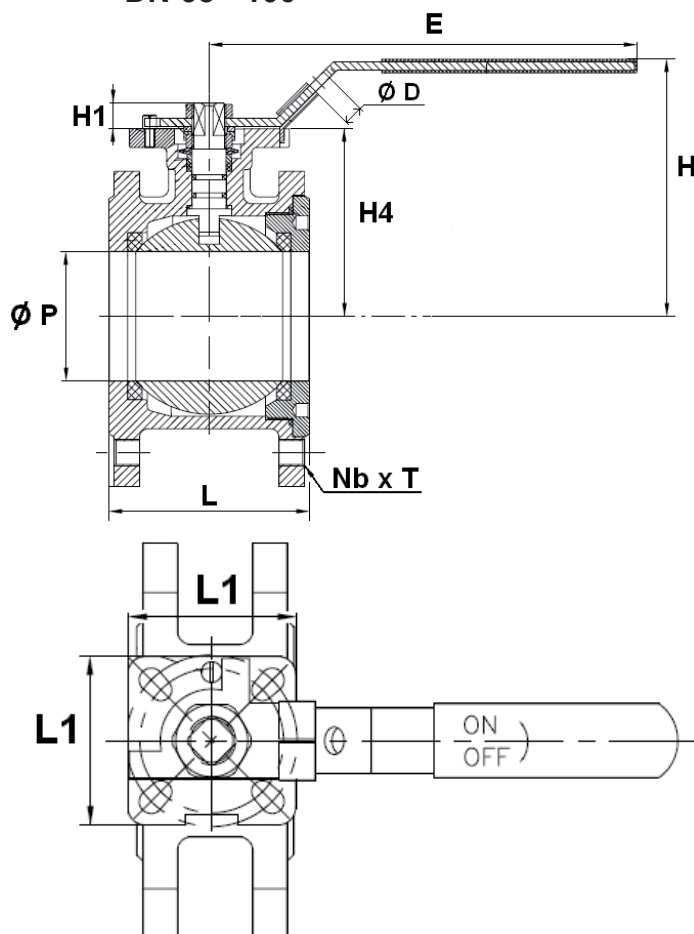
DN 25 - 50



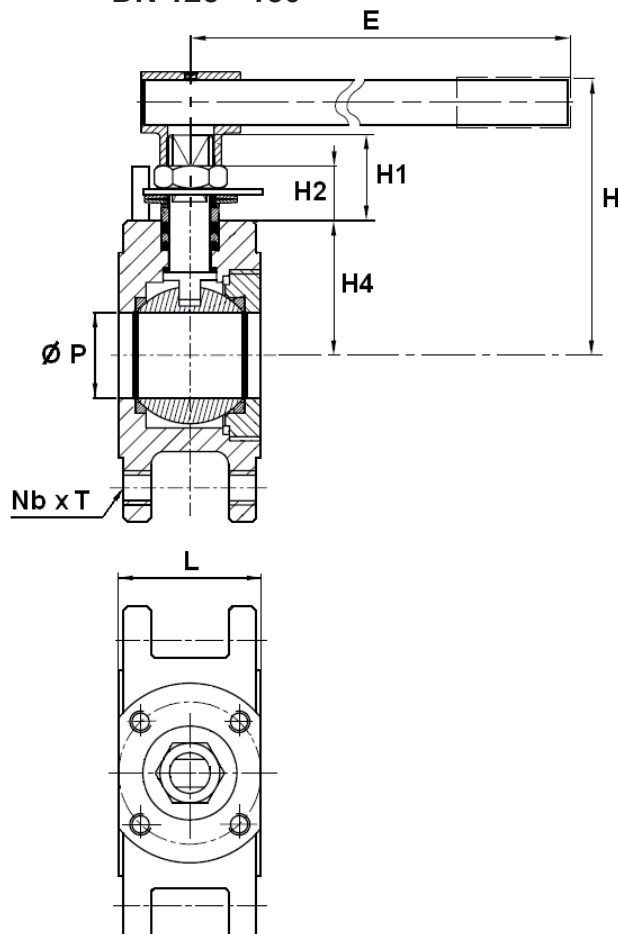
	DN	15	20	25	32	40	50
Ref. 771	Ø P	15	20	25	32	38	50
	L	35	39	44	52	64	83
	L1	-	-	49	49	65	65
	E	125.2	125.2	136.2	136.2	204.5	204.5
	H	75	80	95	101.5	122.5	121.5
	H1	13.5	13.5	12	10	13.5	14
	H2	6	6	-	-	-	-
	H4	32	35.5	65	71.5	85	83.5
	Ø D	-	-	8	8	8	8
	Nb x T	4 x M12	4 x M12	4 x M16	4 x M16	4 x M16	4 x M16
	Weight (Kg)	1.1	1.41	1.82	3	4.3	5.9

MÉRET (mm):

DN 65 - 100



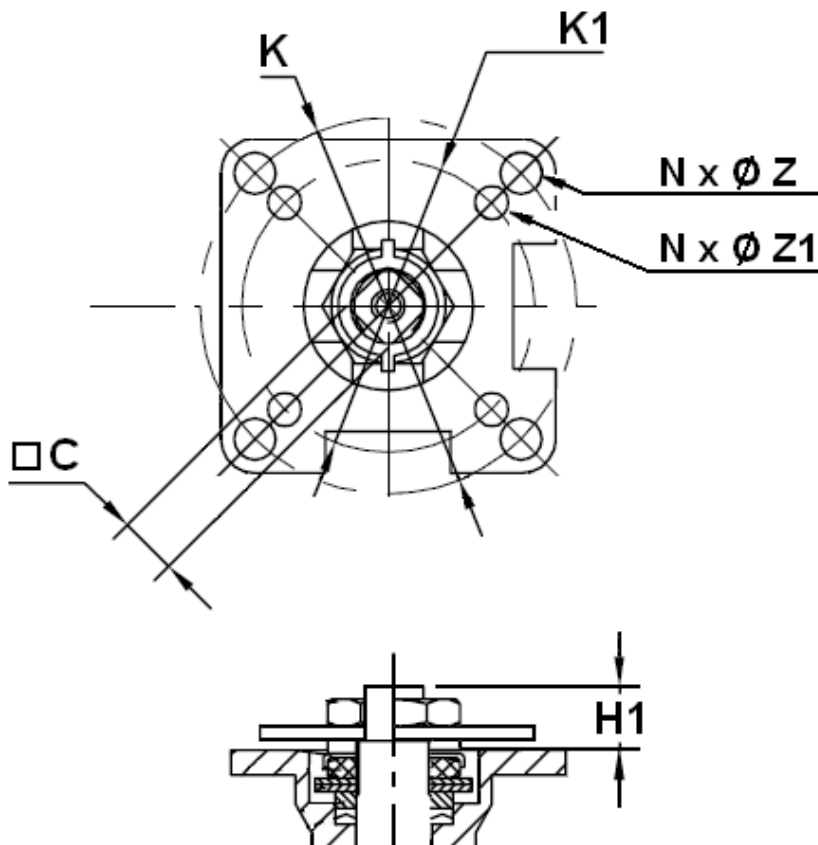
DN 125 - 150



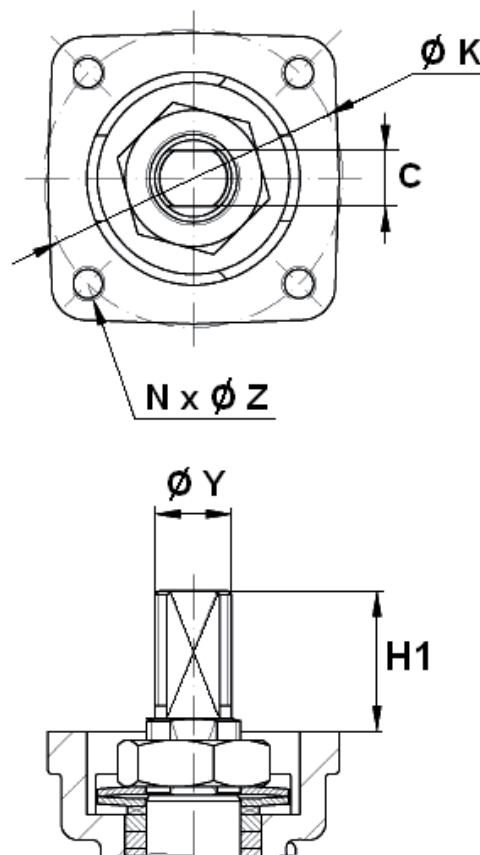
	DN	65	80	100	125	150
Ref. 771	Ø P	65	76	94	118	138
	L	100	118	152	179	202
	L1	94	94	94	-	-
	E	250	250	320	400	600
	H	142	161	174	205	220
	H1	18	18	20.5	50	50
	H2	-	-	-	31	31
	H4	101	120	130	117	130
	Ø D	10	10	10	-	-
	Nb x T	4 x M16	8 x M16	8 x M16	8 x M16	8 x M20
	Súly (Kg)	9	12.5	19.4	30	41

ISO HAJTÓMŰ ILLESZTŐPEREM MÉRET (mm):

DN 15 – 100



DN 125 - 150



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
C	9	9	11	11	14	14	17	17	17	17	17
Ø Y	12	12	14	14	18	18	20	20	27	28	28
H1	13.5	13.5	12	10	13.5	14	18	18	20.5	50	50
Ø K	36	36	50	50	70	70	102	102	102	102	125
ISO	F03	F03	F05	F05	F07	F07	F10	F10	F10	F10	F12
N x Ø Z	4 x 5	4 x 5	4 x 7	4 x 7	4 x 9	4 x 9	4 x 11	4 x 11	4 x 11	4 x 10.5	4 x 13
Ø K1	36	36	42	42	50	50	70	70	70	-	-
ISO 1	F03	F03	F04	F04	F05	F05	F07	F07	F07	-	-
N x Ø Z1	4 x 5	4 x 5	4 x 6.4	4 x 6.4	4 x 7	4 x 7	4 x 9	4 x 9	4 x 9	-	-

FORGATÓNYOMATÉK ÉRTÉKE (Nm biztonsági tényező nélkül):

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Forgatónyomaték (Nm)	7	9	13	19	27	40	60	85	150	190	250

SZABVÁNYOK :

- ISO 9001 szabvány szerinti gyártás 2008
- 97/23/EK IRÁNYELV: EK N° 0035
II. Veszélyességi kategória
- EN 12516 szerinti szerkezet
- ASME B16.34 szerinti tervezés
- API 598, EN 12266-1 szerinti tesztek
- Iso 5211 hajtóműillesztőperem

FIGYELMEZTETÉS: Az üzembehelyezési útmutató és a műszaki adatok figyelmen kívül hagyása esetén a SFERACO nem vállal felelősséget a bekövetkezett károkért. Az ügyfél köteles ellenőrizni, hogy a megfelelő termékeket választotta.

ÜZEMBEHELYEZÉSI ÚTMUTATÓ

ÁLTALÁNOS IRÁNYELVEK:

- Győződjön meg róla, hogy a használni kívánt szelepek megfelelnek az üzembehelyezési feltételeknek (a folyadék típusa, nyomás és hőmérséklet).
- Bizonyosodjon meg róla, hogy elegendő szeleppel rendelkezik ahhoz, hogy elkülönítse a csővezeték egyes részeit csakúgy, mint a karbantartáshoz és javításhoz szükséges megfelelő eszközöket.
- Győződjön meg róla, hogy az üzembehelyezni kívánt szelepek elég erősek ahhoz, hogy bírják a használatuknak megfelelő teljesítményt.
- Bármely áramkör üzembehelyezésekor biztosítani kell, hogy funkciójukat rendszeres automatikus ellenőrzés alá lehet vetni (legalább kétszer évente).

ÜZEMBEHELYEZÉSI ÚTMUTATÓ:

- A szelepek üzembehelyezése előtt tisztítsa meg azokat és távolítsa el minden olyan tárgyat a csővezetékéből (különös tekintettel tömítés és fém maradványokra), amely akadályozhatja a szelepek működését.
- Győződjön meg róla, hogy mindkét csatlakozócső illeszkedik a szelep minden oldalán (feláramlás és leáramlás) (amennyiben nem, a szelep lehet, hogy nem működik megfelelően).
- Bizonyosodjon meg róla, hogy a cső két szakasza (feláramló és leáramló) illeszkedik, és hogy a szelep egységben nincs rés. A csövek bármely jellegű torzulása befolyásolhatja a csatlakozás szorosságát, a szelep működését, valamint akár törést is okozhat. Helyezze a készletet a megfelelő pozícióba, hogy biztosítsa az összeszerelés sikerét.
- Ha a csővezeték szakaszainak végén a támasztás nincs a helyén, átmenetileg lehet rögzíteni azokat, annak érdekében, hogy elkerüljük a szelep felesleges megfeszülését.
- Húzza meg a keresztcsavarokat.
- Évente 1-2-szer javasolt (nyit és zár pozícióban) működtetni a szelepet