

790/791/792/744/796/797/798
3 RÉSZES GÖMBCSAP PN63

 **sferaco**
VALVES & FITTINGS



Méret: DN 8-től 100 mm-ig
Végződés: Menetes BSP vagy NPT, Tokos hegtoldatos vagy Hegtoldatos
Min. hőmérséklet: -20°C
Max. hőmérséklet: + 180°C
Max. nyomás: 63 Bar
Specifikációk: Zárható kar
Zárszerkezet
Teljes furat

Anyagok: Szénacél vagy rozsdamentes acél

SPECIFIKÁCIÓK:

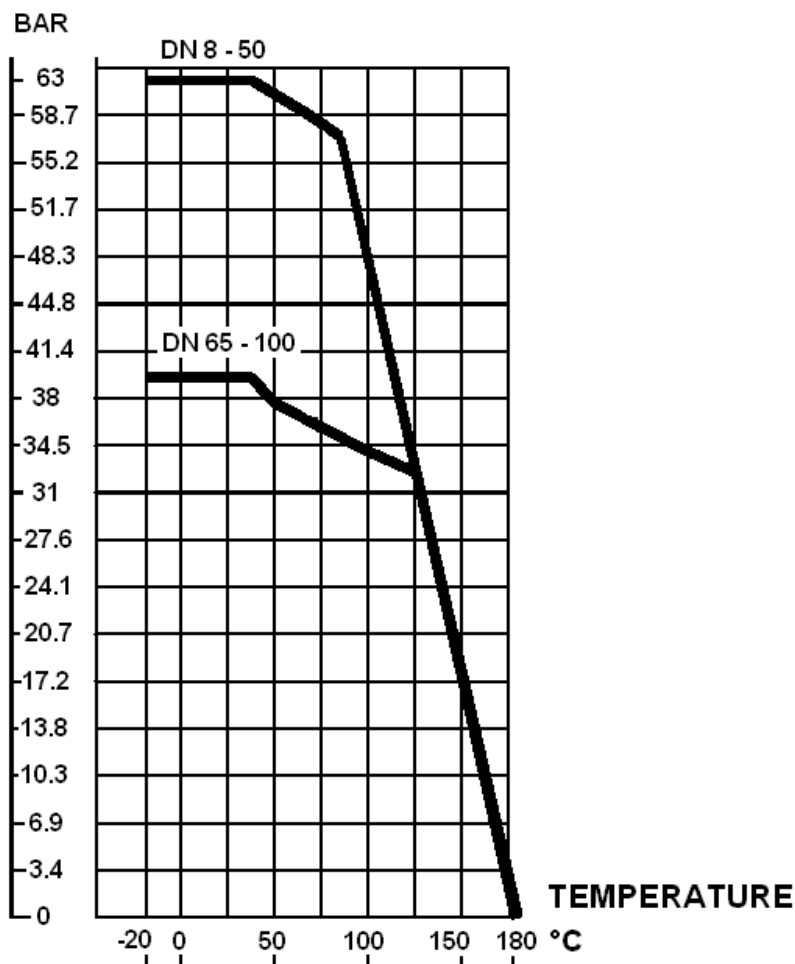
- Teljes furat
- Zárható kar
- PTFE tömítés
- Zárszerkezet
- Szelepszár magasztó (opcionális)

HASZNÁLAT:

- Minden közönséges folyadék esetében
- Min és max hőmérséklet átlag : -20°C -tól + 180°C-ig
- Max nyomás átlag : 63 bar DN szerint (lásd grafikon)

NYOMÁS / HŐMÉRSÉKLET GRAFIKON (GŐZ KIVÉTELEVEL):

PRESSURE



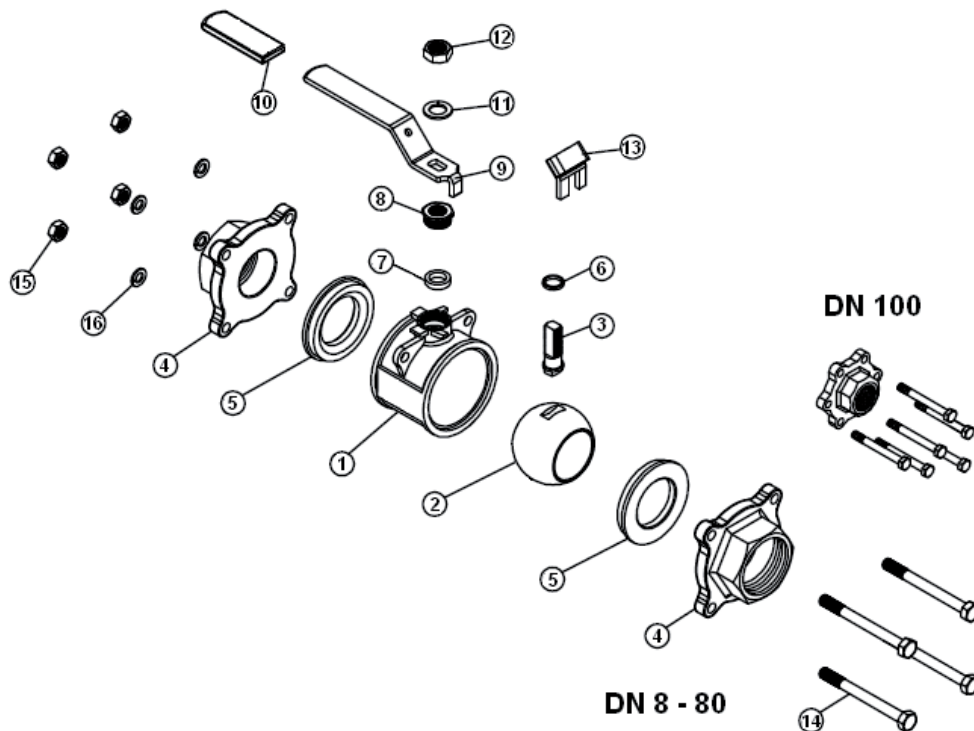
VÁLASZTÉK:

- Szénacél Ref. 796/797/798 DN 8-től DN 100-ig
- Rozsdamentes acél Ref. 790/791/792/744 DN 8-től DN 100-ig

VÉGZŐDÉSEK:

- Hengerfurat / menetes hengerfurat BSP Ref. 790/796
- Hengerfurat / menetes hengerfurat NPT Ref. 744
- Tokos hegtoldatos Ref. 792/798
- Hegtoldatos Ref. 791/797

ANYAGOK:



Cikk	Meghatározás	Anyagok 796/797/798	Anyagok 790/791/792/744
1	Ház	ASTM A216 WCB	SS 316
2	Gömb	SS 304	SS 316
3	Szelepszár	SS 304	SS 316
4	Végződés	ASTM A216 WCB	SS 316
5*	Ülék	15% üveg erősítésű PTFE	
6*	Nyomóalátét	PTFE	
7*	Tömítés	PTFE	
8	Tömítőanya	SS 304	
9	Kar	SS 304	
10	Kar bevonat	Műanyag	
11	Kar alátét	SS 304	
12	Kar rögzítő anya	SS 304	
13	Zárszerkezet	SS 304	
14	Csapszeg	SS 201	
15	Csapszeganya	SS 304	
16	Csapszegalátét	SS 304	

(* : Megtalálható
a tömítéskészletben)



HidroTOM

1152 Budapest, Városcapu u. 3.

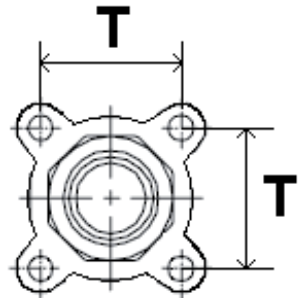
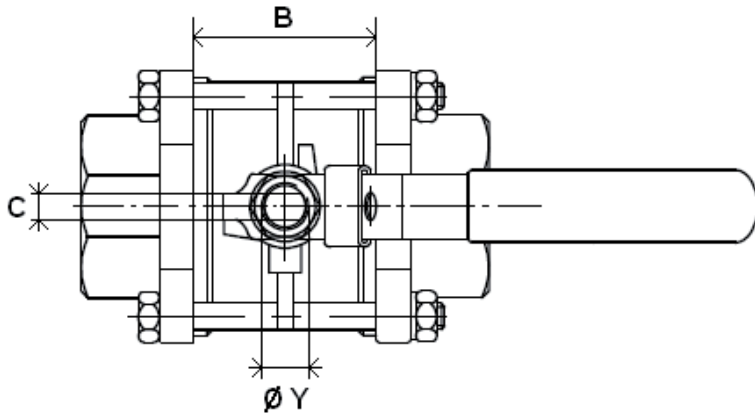
Tel./Fax: +361415-0802, -03 Mobil: +36309449620

www.hidroTOM.hu, E-mail: hidroTOM@hidroTOM.hu

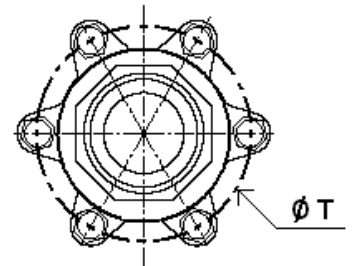
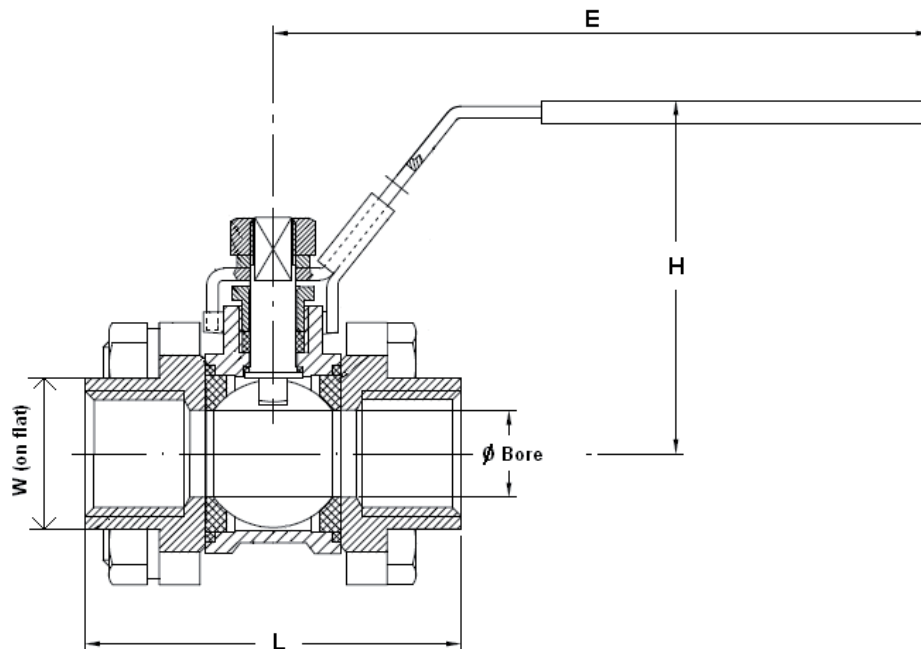
5350 Tiszafüred Őz u. 15.

3 RÉSZES GÖMBCSAP PN63 – 790/791/792/744/796/797/798

MÉRET MENETES ROZSDAMENTES ACÉL TÍPUSOKNÁL (mm):



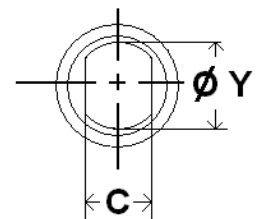
DN 1/4" - 3"



DN 4"

SZELEPSZÁR MÉRET:

	DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
Ref.	Ø Furat	9.2	12.8	15	20	25	32	38	50	65	80	100
	L	60	60	63	70	82	96	107	124	164.6	182.7	217.7
	B	22	22	23.3	28	34	43	49	62.4	88.1	100.2	119.1
790	E	108	108	113	113	135	135	160	160	230	230	335
	H	52	52	63	68	79	88	97	108	128	140	172
744	Ø Y	8	8	8	8	10	10	12	12	14	14	20
	C	5	5	5	5	6.5	6.5	8.5	8.5	9.8	9.8	16
Menetes	T	27.2	27.2	31.8	40	45	53	63.3	78.8	98.3	116.6	200.5
	W	18	22	26	33	40	48	55	67	84.5	101	127
	Súly (Kg)	0.33	0.34	0.49	0.64	0.96	1.37	2.2	3.75	6.85	10.2	20.5



HidroTOM

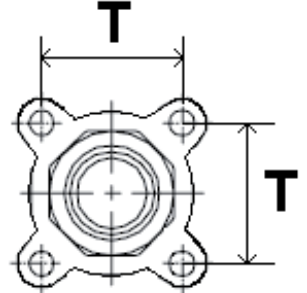
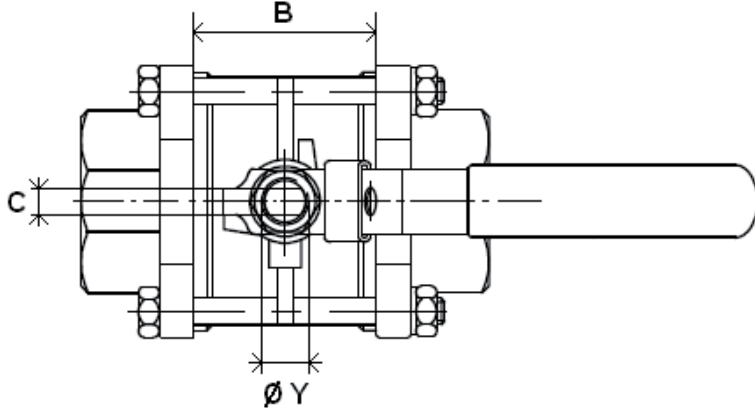
1152 Budapest, Városcapu u. 3.

Tel./Fax: +361415-0802, -03 Mobil: +36309449620

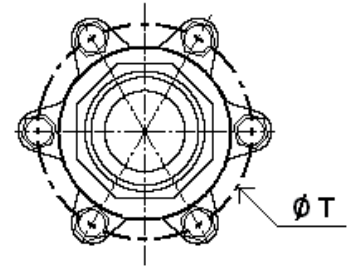
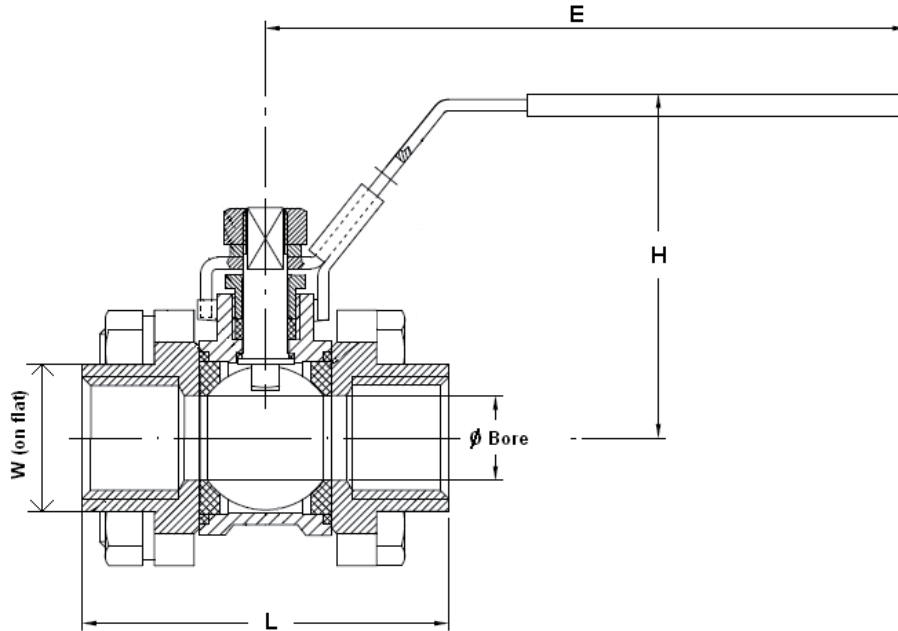
www.hidroTOM.hu, E-mail: hidroTOM@hidroTOM.hu

5350 Tiszafüred Őz u. 15.

MÉRET MENETES SZÉNACÉL TÍPUSOKNÁL (mm):

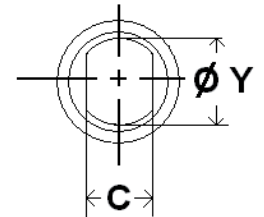


DN 1/4" - 3"



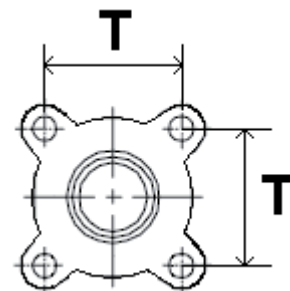
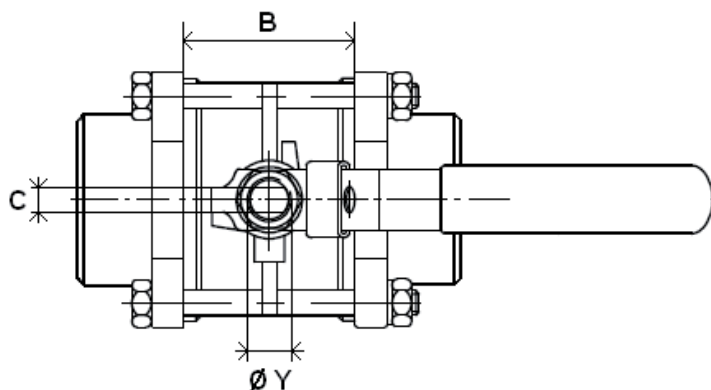
DN 4"

SZELEPSZÁR MÉRET:

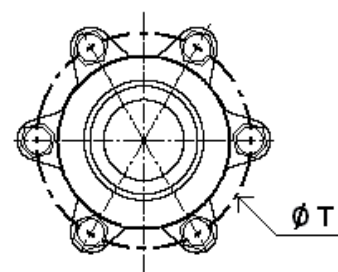
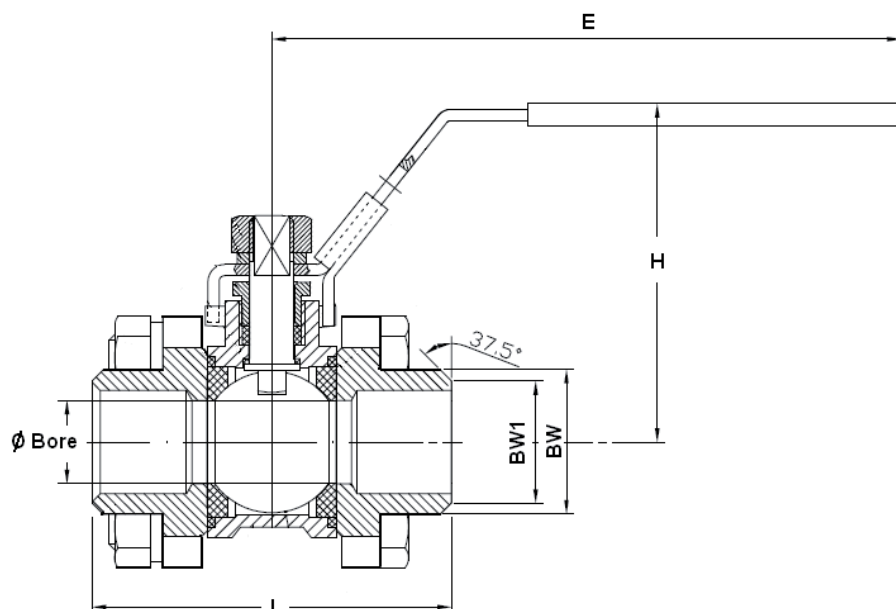


	DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
Ref.	Ø Furat	9.2	12.8	15	20	25	32	38	50	65	80	100
	L	59	60	65.5	76.5	86.2	103.1	118	131.5	164.5	182.7	229.6
	B	20	22	23.3	30.8	37.8	47	57	68	86.1	98.2	126.1
	E	108	108	113	113	135	135	160	160	230	230	335
Menetes	H	52	52	63	68	79	88	97	108	128	140	172
	Ø Y	8	8	8	8	10	10	12	12	14	14	20
	C	5	5	5	5	6.5	6.5	8.5	8.5	10	10	16
	T	25	28	32	40	45	53	64	79	98	116	198
	W	20	22	26	33	40	48	55	67	87	101	130
	Súly (Kg)	0.33	0.34	0.52	0.78	1.08	1.64	2.78	4.27	8.2	13	26

MÉRET ROZSDAMENTES ACÉL HEGTOLDATOS TÍPUSOKNÁL (mm):

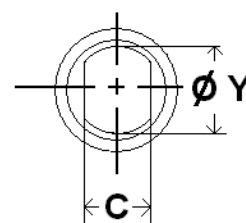


DN 1/4" - 3"



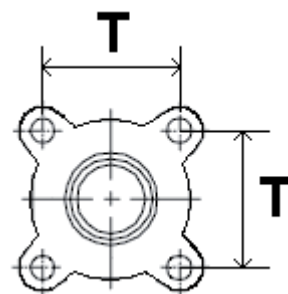
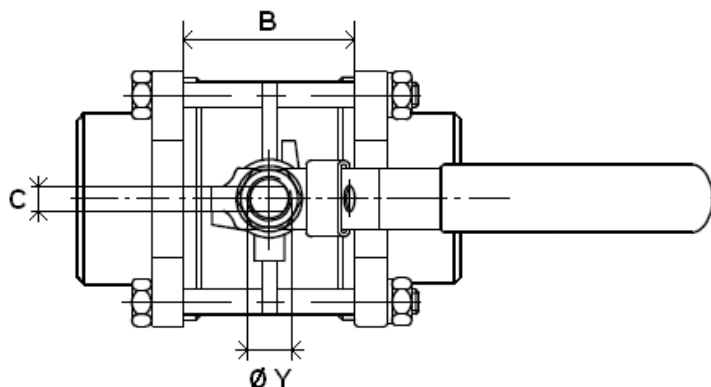
DN 4"

SZELEPSZÁR MÉRET:

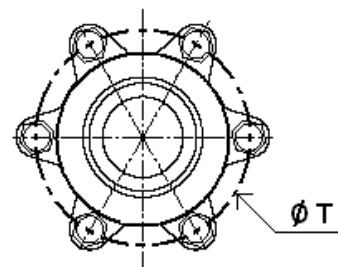
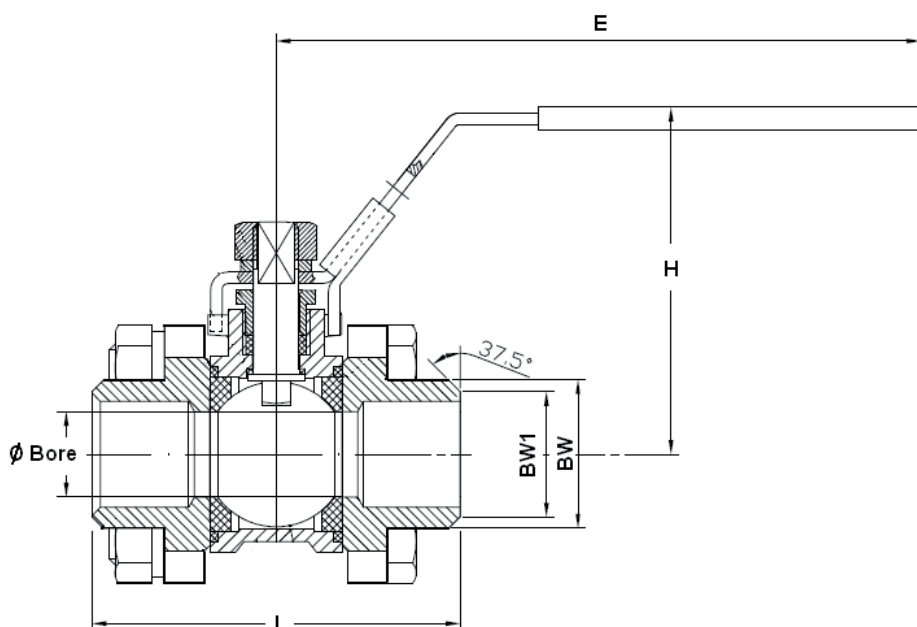


	DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"	2"1/2"	3"	4"
Ref.	Ø Furat	9.2	12.8	15	20	25	32	38	50	65	80	100
	L	60	60	63	70	82	96	107	124	162.6	180.7	221.7
	B	22	22	23.3	28	34	43	49	62.4	88.1	100.2	119.1
	E	108	108	113	113	135	135	160	160	230	230	335
791	H	52	52	63	68	79	88	97	108	128	140	172
	Ø Y	8	8	8	8	10	10	12	12	14	14	20
	C	5	5	5	5	6.5	6.5	8.5	8.5	9.8	9.8	16
	T	27.2	27.2	31.8	40	45	53	63.3	78.8	98.3	116.6	200.5
B.W.	BW	14	17.5	22	27.5	34	43	49	61	76.5	90	115
	BW1	12	14.5	17	22.5	28.6	36	43	54	68	84	104
	Súly (Kg)	0.33	0.33	0.49	0.64	0.96	1.37	2.2	3.75	6.85	10.2	20.5

MÉRET SZÉNACÉL HEGTOLDATOS TÍPUSOKNÁL (mm):



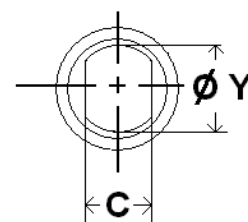
DN 1/4" - 3"



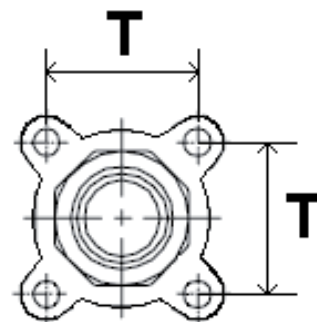
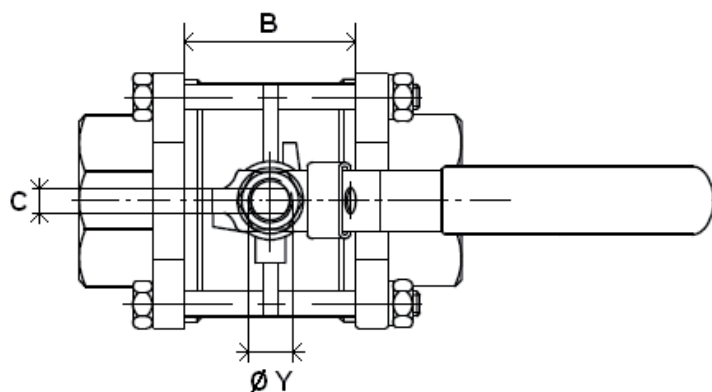
DN 4"

SZELEPSZÁR MÉRET:

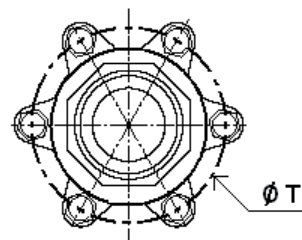
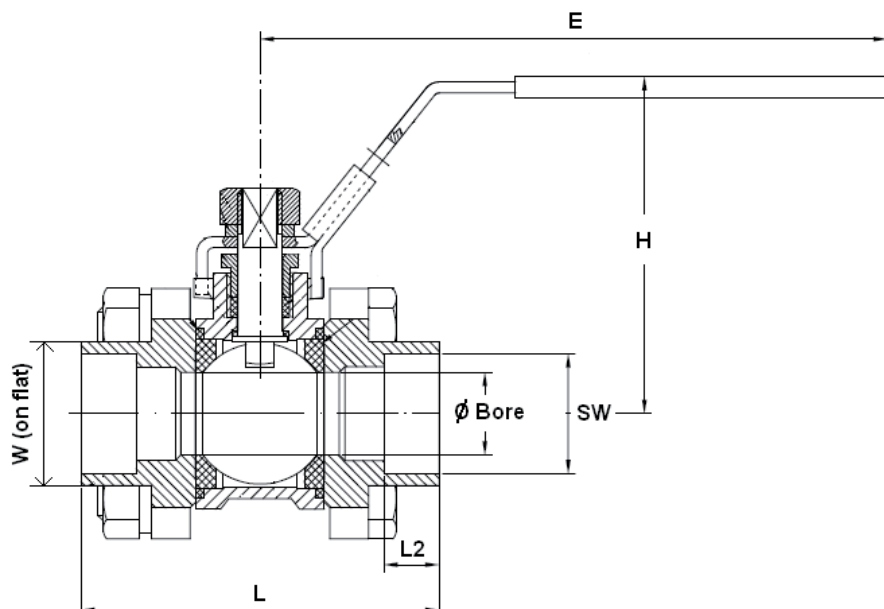
	DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"	2"1/2"	3"	4"
Ref.	Ø Furat	9.2	12.8	15	20	25	32	38	50	65	80	100
	L	59	60	65.5	76.5	86.2	103.1	118	131.5	174.5	192.7	239.6
	B	20	22	23.3	30.8	37.8	47	57	68	96.1	108.2	136.1
	E	108	108	113	113	135	135	160	160	230	230	335
797	H	52	52	63	68	79	88	97	108	128	140	172
	Ø Y	8	8	8	8	10	10	12	12	14	14	20
	C	5	5	5	5	6.5	6.5	8.5	8.5	10	10	16
	T	25	28	32	40	45	53	64	79	98	116	198
B.W.	BW	14	17.5	22	27.5	34	43	49	61	76.5	90	115
	BW1	12	14.5	17	22.5	28.6	36	43	54	68	84	104
	Súly (Kg)	0.33	0.34	0.52	0.78	1.08	1.64	2.78	4.27	8.2	13	26



MÉRET ROZSDAMENTES ACÉL TOKOS HEGTOLDATOS TÍPUSOKNÁL (mm):



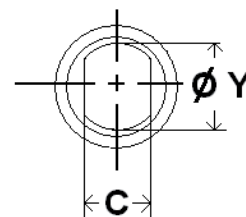
DN 1/4" - 3"



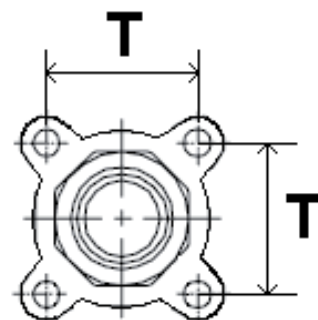
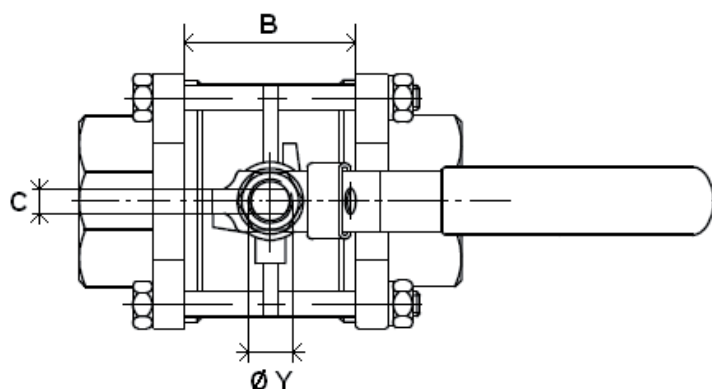
DN 4"

SZELEPSZÁR MÉRET:

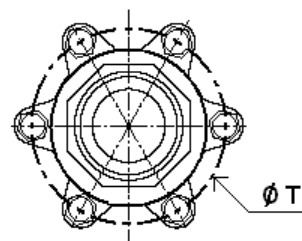
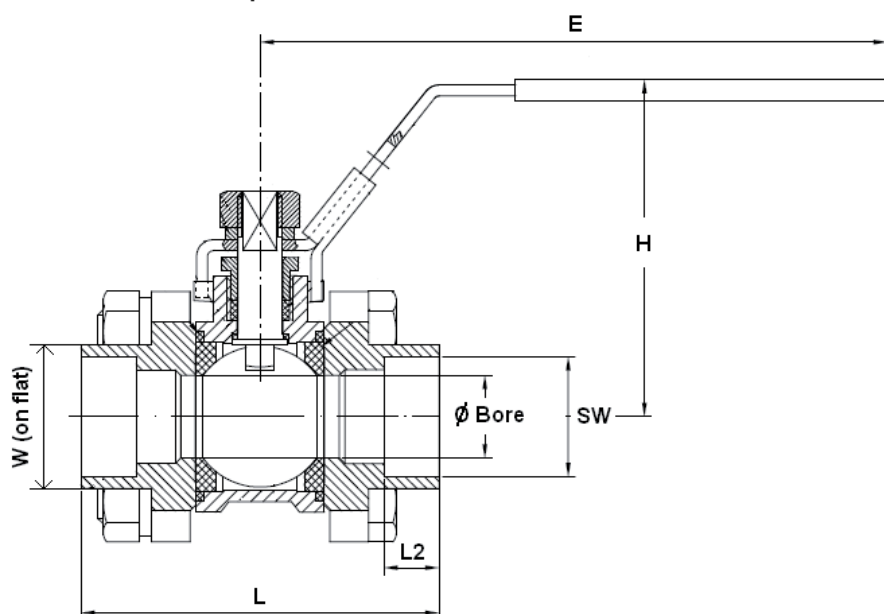
	DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"	2"1/2"	3"	4"
Ref.	Ø Furat	9.2	12.8	15	20	25	32	38	50	65	80	100
	L	60	60	63	70	82	96	107	124	164.6	182.7	217.7
	B	22	22	23.3	28	34	43	49	62.4	88.1	100.2	119.1
	L2	10	10	10	13	13	13	13	16	16	16	19
792	E	108	108	113	113	135	135	160	160	230	230	335
	H	52	52	63	68	79	88	97	108	128	140	172
	Ø Y	8	8	8	8	10	10	12	12	14	14	20
	C	5	5	5	5	6.5	6.5	8.5	8.5	9.8	9.8	16
S.W.	T	27.2	27.2	31.8	40	45	53	63.3	78.8	98.3	116.6	200.5
	W	18	22	26	33	40	48	55	67	84.5	101	127
	SW	14.1	17.6	21.9	27.4	34.2	42.8	48.8	61.1	77	89.9	115.4
	Súly (Kg)	0.33	0.33	0.49	0.64	0.96	1.37	2.2	3.75	6.85	10.2	20.5



MÉRET SZÉNACÉL TOKOS HEGTOLDATOS TÍPUSOKNÁL (mm):



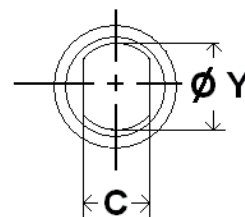
DN 1/4" - 3"



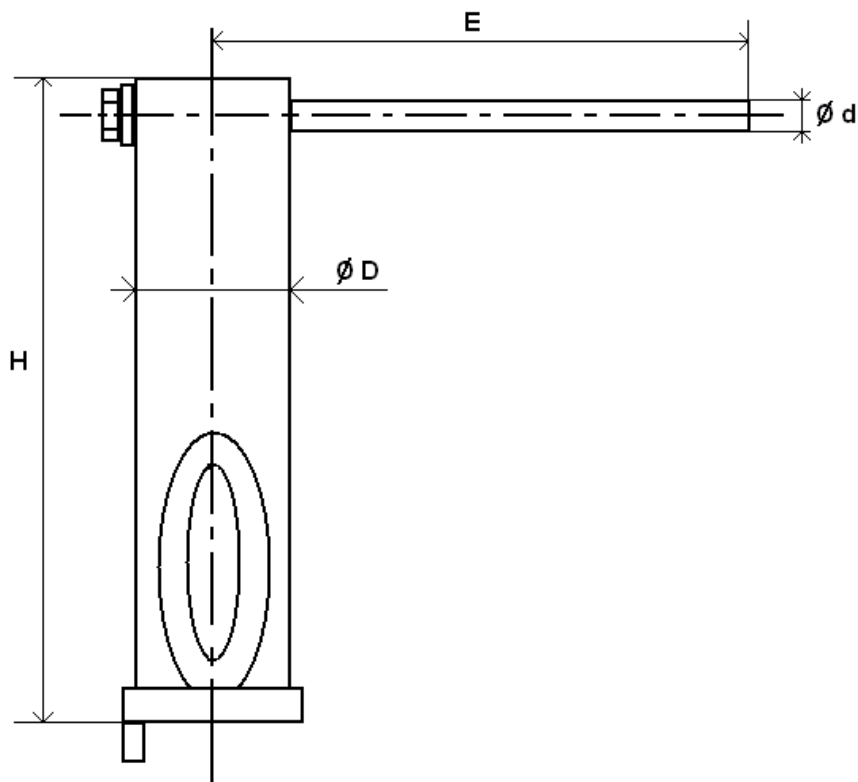
DN 4"

SZELEPSZÁR MÉRET:

	DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"	2"1/2"	3"	4"
Ref.	Ø Furat	9.2	12.8	15	20	25	32	38	50	65	80	100
	L	59	60	65.5	76.5	86.2	103.1	118	131.5	174.5	192.7	239.6
	B	20	22	23.3	30.8	37.8	47	57	68	96.1	108.2	136.1
	L2	10	10	10	13	13	13	13	16	16	16	19
798	E	108	108	113	113	135	135	160	160	230	230	335
	H	52	52	63	68	79	88	97	108	128	140	172
	C	5	5	5	5	6.5	6.5	8.5	8.5	10	10	16
	Ø Y	8	8	8	8	10	10	12	12	14	14	20
S.W.	T	25	28	32	40	45	53	64	79	98	116	198
	W	20	22	26	33	40	48	55	67	87	101	130
	SW	14.1	17.6	21.9	27.4	34.2	42.8	48.8	61.1	77	89.9	115.4
	Súly (Kg)	0.33	0.33	0.52	0.78	1.08	1.64	2.78	4.27	8.2	13	26



SZELEPSZÁR MAGASÍTÓ (mm):



	DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Ref.	H	125.5	125.5	125.5	125.5	125.5	125.5	127.5	127.5
	E	125	125	125	125	158	158	190	190
981060	Ø D	28	28	28	28	32	32	36	36
	Ø d	12	12	12	12	14	14	14	14
	Súly (Kg)	0.3	0.3	0.3	0.3	0.4	0.4	0.6	0.6

FORGATÓNYOMATÉK ÉRTÉKE (Nm biztonsági tényező nélkül):

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"
FORGATÓNYOMATÉK (Nm)	5	5	5	8	12.5	17	21	30	45	70	100

CSAVAROK AJÁNLOTT MEGHÚZÁSI NYOMATÉKA (Nm):

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"
FORGATÓNYOMATÉK (Nm)	4	4	8	8	10	13	20	20	35	45	65

SZABVÁNYOK:

- ISO 9001 szabvány szerinti gyártás
- 97/23/EK IRÁNYELV: EK N° 0035
II. Veszélyességi kategória
- EN 12266-1 szerinti tesztek
- ISO 288-1 és DIN 2999 szerinti BSP végződéses menetes hengerrel

FIGYELMEZTETÉS: Az üzembehelyezési útmutató és a műszaki adatok figyelmen kívül hagyása esetén a SFERACO nem vállal felelősséget a bekövetkezett károkért. Az ügyfél köteles ellenőrizni, hogy a megfelelő termékeket választotta.

ÜZEMBE HELYEZÉS ÉS KARBANTARTÁS

ÜZEMBEHELYEZÉS ELŐTT :

Tisztítsa meg a csővezetékét hegesztés, törmelék, forgács és egyéb idegen anyag maradványaitól.
A csővezetéknek tökéletesen illeszkednie kell, rendelkezzen megfelelő támasztékkal, elkerülve így a külső feszülést.

Ellenőrizze, hogy a menetes típusok tömítése esetében szolgáltatási feltételeknek megfelelő terméket használ-e.
A végződés megcsatlakoztatásához a megfelelő szerszámot használja.
A megfelelő csavar meghúzási nyomatékot alkalmazza, elkerülve így a végződések sérülését.

A végződések hegesztését az SW és a BW típusok esetében a középső rész eltávolításával kell végrehajtani.
Használjon mérőeszközt a végződések közötti megfelelő hosszúság és illeszkedés eléréséhez.

A KÖZÉPSŐ RÉSZ ÜZEMBEHELYEZÉSE

A középső rész üzembehelyezése során húzza meg a csavarokat az alábbi táblázat alapján. Húzza meg a keresztcsavarokat.

CSAVAROK AJÁNLOTT MEGHÚZÁSI NYOMATÉKA (Nm):

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"
FORGATÓNYOMATÉK (Nm)	4	4	8	8	10	13	20	20	35	45	65

TISZTÍTÁS ÉS ELLENŐRZÉS

A tisztítás során a szelepeket tartsa zárva, így nem kerül szennyeződés a gömb és a ház közé.

A nyomás alatt végzett tesztek kizárólag tisztított csővezetékben lehet elvégezni.

Nyissa ki részlegesen a szelepet a tesztek elvégzéséhez. A nyomástereszt nem haladhatja meg az EN 12266-1 szerinti specifikációt.

KARBANTARTÁS

A szelepet évente 1 -2-szer javasolt (nyit és zár pozícióban) működtetni.

A szelep karbantartásakor győződjön meg róla, hogy nincs nyomás vagy folyadék a csővezetékben, és, hogy elkülönítette azt.
Elég alacsony hőmérsékletet kell biztosítani ahhoz, hogy a működtetés ne legyen kockázatos.
Korrozív folyadék jelenléte esetén állítsa le a berendezést, mielőtt beavatkozik.

Ha a szelep nyomás alatt van :

Ha szivárgás észlelhető a ház és a végződések között, húzza meg a csavarokat az fenti táblázat alapján

Ha szivárgást észlel a tömítésnél, enyhén húzza meg, így eláll a szivárgás.

KARBANTARTÁS, MŰKÖDTETÉS MŰHELYBEN

ÜLÉK TÖMÍTÉSEK ÉS TÖMÍTÉSEK CSERÉJE.

A középső részt el kell távolítani.

Forgassa el a gömböt 45° -kal és távolítsa el az ülékeket.

A szelepet zárt pozícióban működtesse, hogy eltávolíthassa a gömböt. Győződjön meg róla, hogy a gömb felületén nincsenek behatások és bemetszések. Ha jelentős behatások vagy bemetszések vannak, akkor cserélje ki a gömböt.

Tisztítsa meg a szelepház belsejét és távolítsa el a szennyeződések.

A tömítés cseréléséhez távolítsa el a kart, csavarja ki a tömszelenceszorító anyát, és távolítsa el a szelepszárat a szelep belsejéből.

Tisztítsa meg az ülék tömítéseket.

Szerelje vissza a nyomóalátétet a szelepszárra, helyezze be a szelepszárat a szelep belsejébe, majd szerelje vissza a tömítést a tömszelenceszorító anyával, és szerelje vissza a kar alátétet, az anyát és a kart.

Forgassa a szelepszárat zárt pozícióba és helyezze be a gömböt.

Majd forgassa a gömböt nyílt pozícióba és szerelje vissza az üléket.

Helyezze el a szelepet a berendezésen, húzza meg a csavarokat a fenti táblázat alapján. Majd végezze el a tesztet ugyanúgy, ahogyan az első üzembehelyezéséskor.